



ТРИНИКС

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ
ПЛАСТИНЫ



Содержание

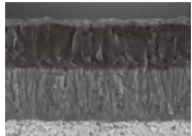
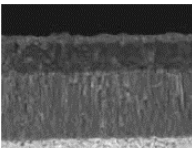
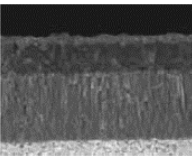
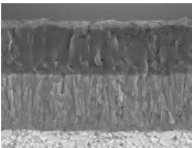
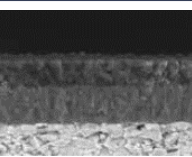
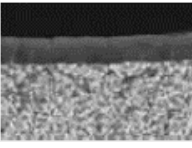
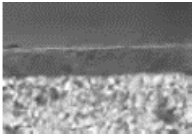
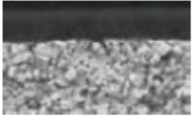
Сводная таблица сплавов	1	Рекомендуемые режимы резания	
Описание сплавов	2	Негативные пластины	36
Токарные пластины	4	Позитивные пластины	37
Система обозначения токарных пластин		Система обозначения резьбовых пластин	38
Сводная таблица сплавов	5	 	
Обзор геометрий токарных пластин	7	Пластины ISO Metric 60 для внутренней резьбы	39
Обзор стружколомов токарных пластин	9	 	
 		Резьба Витворта 60°	41
Токарные пластины		 	
CN Токарные пластины (Негативные)	11	Рекомендованные режимы резания	
DN Токарные пластины (Негативные)	15	Пластины ISO Metric 60 для наружной резьбы	43
SN Токарные пластины (Негативные)	19	Пластины ISO Metric 60 для внутренней резьбы	44
TN Токарные пластины (Негативные)	23	Рекомендованные режимы резания	45
VN Токарные пластины (Негативные)	26		
WN Токарные пластины (Негативные)	28		
CC Токарные пластины (Позитивные)	30		
DC Токарные пластины (Позитивные)	31		
SC Токарные пластины (Позитивные)	32		
TC Токарные пластины (Позитивные)	33		
VB Токарные пластины (Позитивные)	34		
VC Токарные пластины (Позитивные)	35		

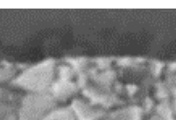
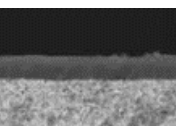
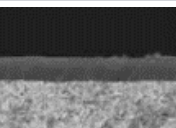
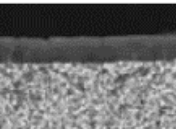
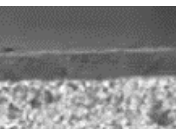
Фрезерные пластины	46	Фрезерные пластины для копировальной обработки Позитивные	59
Система обозначения фрезерных пластин	47	Фрезерные пластины High-Feed	
Фрезерные пластины	49	Четырехгранные пластины High-Feed	61
		Двухгранные пластины High-Feed	62
Фрезерные пластины для обработки плоскостей		Сверлильные пластины	64
Четырехгранные фрезерные пластины Негативные	50		
Шестигранные фрезерные пластины Негативные	52		
Четырехгранные фрезерные пластины Позитивные	56		
Фрезерные пластины для обработки плоскостей Негативные	57		
Фрезерные пластины для обработки уступов Позитивные	58		

Сводная таблица сплавов

ISO		Точение		Фрезерование		Сверление
Код		Покрытие		Покрытие		Покрытие
		CVD	PVD	CVD	PVD	PVD
P	1					
	10	YP9210			MH8125 MH8225	DU8210
	20	YP9220		MU8125 MU8220		DU8220
	30					
	40					
M	1					
	10		TM8210		MH8125 MH8225	DU8210
	20		TM8220	MU8125 MU8220		DU8220
	30		TM8130			
	40					
K	1	TK9115		MK9115		
	10	TK9210				
	20					
	30					
	40					
N	1					
	10					
	20					
	30					
S	1					
	10		TS8110			
	20		TS8120			
	30					
H	1					
	10					
	20					
	30					

Описание сплавов

Сплав	Покрытие	Цвет	Описание	Микроструктура
YP9210	CVD	Двойной	<ul style="list-style-type: none"> Уникальная подложка из цементированного карбида с градиентным слоем с высоким содержанием кубических частиц обладает хорошей устойчивостью к пластической деформации и высоким температурным характеристикам. Покрытие MT-TiCN в сочетании с ультратонким покрытием Al₂O₃ обладает отличной износостойкостью. Подходит для финишной обработки стальных материалов. 	
YP9220	CVD	Двойной	<ul style="list-style-type: none"> Основы из цементированного карбида с оптимизированной прочностью и твердостью с износостойким покрытием, учитывающим прочность и износостойкость. Подходит для средне- и низкоскоростной полуобработки и черновой обработки стальных материалов. 	
TK9115	CVD	Чёрный	<ul style="list-style-type: none"> Специальный слой из цементированного карбида обладает отличной стойкостью к пластической деформации. Мелкозернистый MT-TiCN с мелкодисперсным покрытием из Al₂O₃ обладает лучшей устойчивостью к разрушению и износу и имеет широкий спектр применения. Подходит для средне- и низкоскоростной полуобработки и черновой обработки чугуновых материалов общего назначения. 	
TK9210	CVD	Двойной	<ul style="list-style-type: none"> Специальный слой из цементированного карбида обладает отличной стойкостью к пластической деформации. Тонкослойные покрытия MT-TiCN и толстополеночные покрытия с мелкими частицами Al₂O₃ обладают хорошей стойкостью к сколам и износу, что обеспечивает длительный срок службы инструмента в условиях высокоскоростного резания. Подходят для высокоскоростного точения ковкого чугуна. 	
MK9115	CVD	Чёрный	<ul style="list-style-type: none"> Покрытие MT-TiCN+Al₂O₃ с высоким связующим переходным слоем и специальной матрицей для фрезерования чугуна. Подходит для чистового и полуобработанного фрезерования стали на средне- и высокоскоростных режимах. 	
TM8210	PVD	Бронзовый	<ul style="list-style-type: none"> Субмикронная карбидная матрица, высокое содержание Co, высокая твердость, хорошая устойчивость к разрушению; Нанометровое многослойное покрытие AlTiSiN с высоким содержанием кремния, стойкость к окислению при высоких температурах, высокая твердость покрытия. Подходит для непрерывной обработки материалов из нержавеющей стали. 	
TM8220	PVD	Золотой	<ul style="list-style-type: none"> Субмикронная матрица WC, хорошая износостойкость; Нанослойное композитное покрытие AlTiSiN, высокая стойкость к окислению при высоких температурах, универсальность покрытия. Подходит для средне- и низкоскоростной полуобработки-черновой обработки материалов из нержавеющей стали. 	
MU8125	PVD	Чёрный	<ul style="list-style-type: none"> Субмикронная матрица WC, хорошая износостойкость; Покрытие AlTiN, прочность покрытия, высокая химическая стойкость для уменьшения образования шлама. Подходит для измельчения обычных материалов. 	



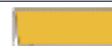






MU8220	PVD	Бронзовый	<ul style="list-style-type: none"> • Покрытие ALTISIN обладает превосходной стойкостью к высокотемпературному окислению и хорошей универсальностью; • Корпус из специального твердого сплава обладает высокой износостойкостью и ударопрочностью. 	
MH8125	PVD	Бронзовый	<ul style="list-style-type: none"> • Высокодисперсная матрица WC с высоким содержанием Co, высокая твердость, хорошая устойчивость к разрушению. • Нанометровое многослойное покрытие ALTISIN с высоким содержанием кремния обладает высокой твердостью. • Подходит для фрезерования материалов высокой твердости (HRC50-60). 	
MH8225	PVD	Бронзовый	<ul style="list-style-type: none"> • Покрытие ALTISIN с высоким содержанием кремния обладает превосходной стойкостью к высокотемпературному окислению и высокой твердостью; • Подложка из специального твердого сплава обладает исключительной износостойкостью и высокой твердостью. 	
TS8110	PVD	Бронзовый	<ul style="list-style-type: none"> • Износостойкая матрица из ультрамелкодисперсных частиц в сочетании с износостойким покрытием высокой твердости обеспечивает хорошую адгезию покрытия и устойчивость к высокотемпературному окислению • Подходит для непрерывного точения труднообрабатываемых материалов. 	
TS8120	PVD	Бронзовый	<ul style="list-style-type: none"> • Прочная матрица из ультрадисперсных частиц в сочетании с износостойкими покрытиями обладает хорошей износостойкостью и стойкостью к окислению при высоких температурах • Подходит для обработки труднообрабатываемых материалов. 	
DU8210	PVD	Золотой	<ul style="list-style-type: none"> • Мелкозернистая матрица WC с высоким содержанием Co специально разработана для сверления, отличается высокой твердостью и хорошей устойчивостью к сколам; • В сочетании с покрытием nano-ALTISIN с высоким содержанием кремния она обладает отличной износостойкостью; • Подходит для сверления твердых материалов. 	
DU8220	PVD	Бронзовый	<ul style="list-style-type: none"> • Мелкозернистая матрица WC с высоким содержанием Co специально разработана для сверления, отличается высокой твердостью и хорошей устойчивостью к сколам • В сочетании с покрытием nano-ALTISIN с высоким содержанием кремния она обладает отличной износостойкостью • Подходит для сверления обычных материалов. 	

ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ



Сводная таблица сплавов

1-Форма пластины		
Символ	Форма	Угол при вершине
H	Шестигранник	120°
O	Восьмигранник	135°
P	Пятигранник	108°
S	Квадрат	90°
T	Треугольник	60°
C	Ромб	80°
D		55°
E		75°
F		50°
M		86°
V		35°
W	Тригон	80°
L	Прямоугольник	90°
A	Параллелограмм	85°
B		82°
K		55°
R	Круг	-

2- Задний угол		
Символ	Угол	
A		3°
B		5°
C		7°
D		15°
E		20°
F		25°
G		30°
N		0°
P		11°
O		Спец.



①



②










③

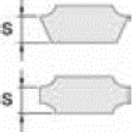


④

3-Допуск			
Сим-вол	Допуск		
	Высота	Толщина	Диам.впис.окруж.
A	±0.005	±0.025	±0.025
F			±0.013
C	±0.013		±0.025
H			±0.013
E	±0.025		±0.025
G		±0.13	
J	±0.005	±0.025	±0.05~±0.15
K	±0.013		
L	±0.025		
M	±0.08~±0.18	±0.13	
N		±0.025	
U	±0.13	±0.13	±0.08~±0.25

4-Посадка				
Сим-вол	Отверстие	Геометрия	Стружколом	Вид
N	Нет	-	нет	
R			Односторонний	
F			Двусторонний	
A	Да	Сквозное	нет	
M			Односторонний	
G			Двусторонний	
W		Сквозное одностороннее с фаской 40-60°	нет	
T			Односторонний	
Q		Сквозное двустороннее с фаской 40-60°	нет	
U			Двусторонний	
B		Сквозное одностороннее с фаской 70-90°	нет	
H			Односторонний	
C		Сквозное двустороннее с фаской 70-90°	нет	
J			Двусторонний	
X			Спец.	

5-Размер пластины							Диаметр вписанной окружности(мм)
							
03	04		03	06			3,97
04	05		04	08	08		4,76
		05					5
05	06		05	09		03	5,56
		06					6
06	07		06	11	11	04	6,35
08	09		07	13		05	7,94
		08					8
09	11	09	09	16	16	06	9,525
	12	10					10
		12					12
12	15	12	12	22	22	08	12,7
16	19	15	15	27	27	10	15,875
		16					16
19	23	19	19	33	33	13	19,05
		20					20
22	27		22	38			22,225
		25					25
25	31	25	25	44	44	17	25,4
32	38	31	31	54	54	21	31,75
		32					32

6-Высота пластины	
Символ	Высота(мм)
01	1,59
T1	1,98
02	2,38
T2	2,78
03	3,18
T3	3,97
04	4,76
05	5,56
06	6,35
07	7,94
09	9,525
	

12

⑤

04

⑥

08

⑦

ММ

⑧

7-Радиус при вершине	
Символ	Радиус(мм)
0	None
2	0,2
4	0,4
8	0,8
12	1,2
16	1,6
20	2
24	2,4
28	2,8
32	3,2
X	Спец.

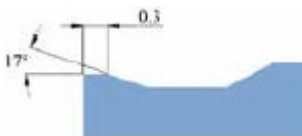
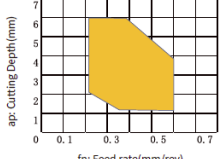

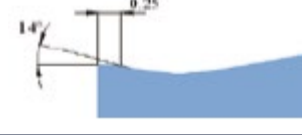
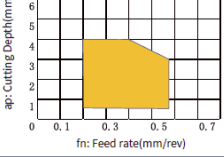

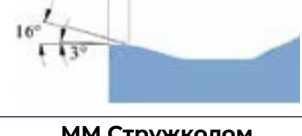
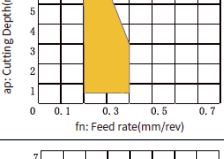


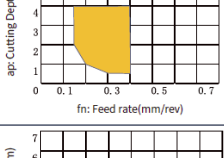

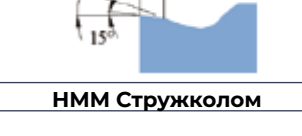
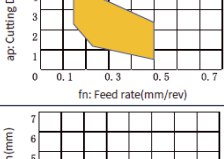

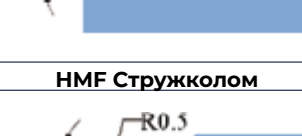
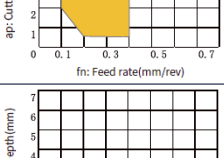

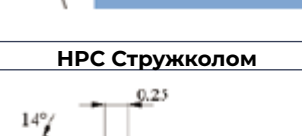
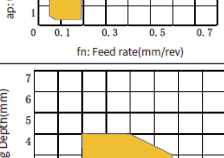

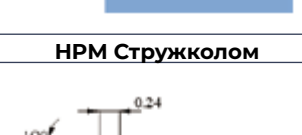
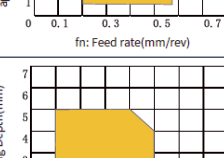

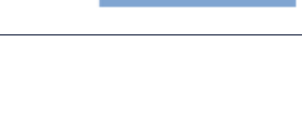
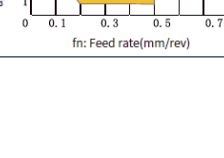

8-Стружколом			
Код	Применение	Код	Применение
НКН	Черновая обработка чугуна	HPG	Тяжёлое точение стлей
НКС	Получистовая обработка чугуна	HPR	Черновая обработка сталей
НКМ	Получистовая обработка чугуна	HSM	Получистовая обработка H/S по ISO
ММ	Получистовая обработка нержавеющей стали	HAR	Многоцелевая черновая обработка
НММ	Получистовая обработка нержавеющей стали	HAH	Многоцелевая получистовая обработка
НМФ	Чистовая обработка нержавеющей стали	HAF	Многоцелевая чистовая обработка
НРС	Получистовая обработка стапелей		
НРМ	Получистовая обработка стапелей		
НРС	Получистовая обработка стапелей		
НPF	Чистовая обработка сталей		
НРZ	Тяжёлое точение сталей		

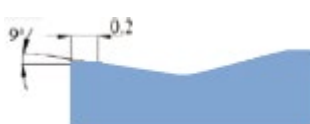
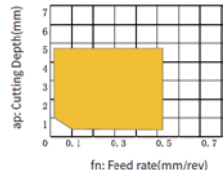

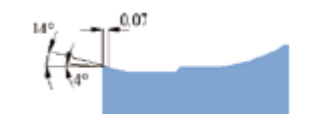
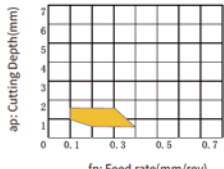
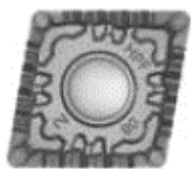
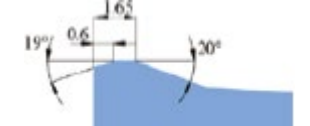
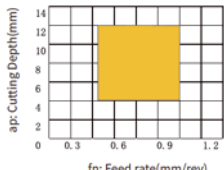

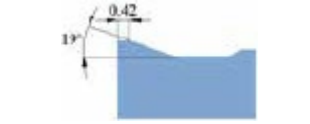
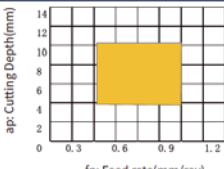

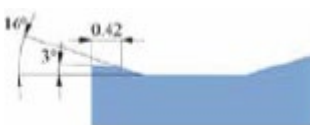
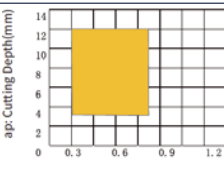

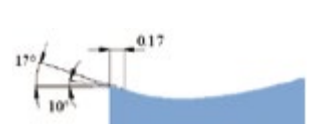
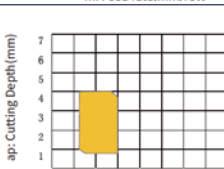

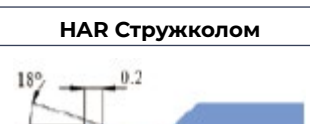
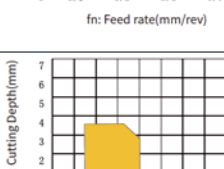


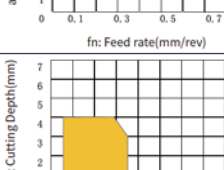
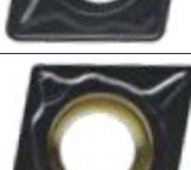

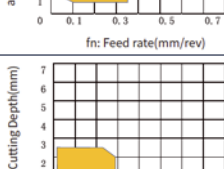
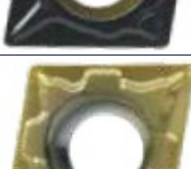
Обзор геометрий токарных пластин

Геометрия						
Без стружколома	80° Ромб	55° Ромб	Квадрат	Треугольник	35° Ромб	Тригон
	CNMA	DNMA	SNMA	TNMA		WNMA
						
HKH	CNMG-HKH	DNMG-HKH	SNMG-HKH	TNMG-HKH	VNMG-HKH	WNMG-HKH
						
HKM	CNMG-HKM	DNMG-HKM	SNMG-HKM	TNMG-HKM	VNMG-HKM	WNMG-HKM
						
HKC	CNMG-HKC	DNMG-HKC	SNMG-HKC	TNMG-HKC	VNMG-HKC	WNMG-HKC
						
MM	CNMG-MM	DNMG-MM	SNMG-MM	TNMG-MM	VNMG-MM	WNMG-MM
						
HMC	CNMG-HMC		SNMG-HMC	TNMG-HMC		WNMG-HMC
						
HMM	CNMG-HMM	DNMG-HMM	SNMG-HMM	TNMG-HMM	VNMG-HMM	WNMG-HMM
						
HMF	CNMG-HMF	DNMG-HMF	SNMG-HMF	TNMG-HMF	VNMG-HMF	WNMG-HMF
						
HPZ	CNMM-HPZ		SNMM-HPZ			
						
HPG	CNMM-HPG		SNMM-HPG			
						
	Ст.1	Ст.5	Ст.9	Ст.13	Ст.16	Ст.18
	Ст.2	Ст.5	Ст.10	Ст.13	Ст.16	Ст.18
	Ст.2	Ст.6	Ст.10	Ст.14	Ст.16	Ст.18
	Ст.2	Ст.6	Ст.10	Ст.14	Ст.16	Ст.18
	Ст.2	Ст.6	Ст.10	Ст.14	Ст.16	Ст.18
	Ст.2		Ст.10			Ст.18
	Ст.2		Ст.10			
	Ст.3		Ст.11			

Геометрия						
	80° Ромб	55° Ромб	Квадрат	Треугольник	35° Ромб	Тригон
HPR	CNMG-HPR	DNMG-HPR	SNMG-HPR			
						
HPC	CNMG-HPC	DNMG-HPC	SNMG-HPC	TNMG-HPC	VNMG-HPC	WNMG-HPC
						
HPM	CNMG-HPM	DNMG-HPM	SNMG-HPM	TNMG-HPM	VNMG-HPM	WNMG-HPM
						
HPS	CNMG-HPS	DNMG-HPS	SNMG-HPS	TNMG-HPS	VNMG-HPS	WNMG-HPS
						
HPF	CNMG-HPF	DNMG-HPF	SNMG-HPF	TNMG-HPF	VNMG-HPF	WNMG-HPF
						
HSM	CNMG-HSM	DNMG-HSM	SNMG-HSM	TNMG-HSM	VNMG-HSM	WNMG-HSM
						
Без стружколома	CCMW	DCMW	SCMW	TCMW		
						
HAR	CCMT-HAR			TCMT-HAR		
						
HAH	CCMT-HAH	DCMT-HAH	SCMT-HAH	TCMT-HAH	VCMT/VBMT-HAH	
						
HAF	CCMT-HAF	DCMT-HAF		TCMT-HAF	VCMT/VBMT-HAF	
						
	Ст.20	Ст.21		Ст.23	Ст.24/25	

Обзор стружколомов токарных пластин

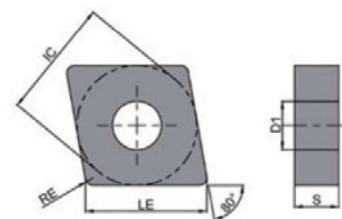
НКН Стружколом 			Тяжёлое точение чугуна <ul style="list-style-type: none"> Широкая режущая кромка обеспечивает большую глубину резания и подачу с учетом силы лезвия; Уникальная конструкция канавки снижает сопротивление резанию, улучшает производительность резания; Высокая прочность кромки подходящая для тяжёлого точения.
НКС Стружколом 			Точение чугуна при умеренных нагрузках <ul style="list-style-type: none"> Конструкция с малым передним углом и большой шириной кромки обеспечивает большую прочность; Конструкция с плоской кромкой обеспечивает превосходную универсальность; Конструкция с подходящим углом наклона для защиты от стружки снижает износ и повышает способность к отрыву стружки при одинаковых режимах резания.
НКМ Стружколом 			Точение чугуна при умеренных нагрузках <ul style="list-style-type: none"> Конструкция с двойным передним углом, повышающая остроту режущей кромки и её стабильность; Положительная геометрия кромки, малое сопротивление резанию; Большая стружечная канавка, плавный сброс стружки во время резания.
ММ Стружколом 			Получистовая-черновая обработка нержавеющей стали <ul style="list-style-type: none"> Конструкция с двойным передним углом для обеспечения остроты и прочности; Приподнятая геометрия для дробления стружки, обеспечивающая различную глубину резания и подачу в зависимости от условий обработки; Большая канавка, большое пространство для стружки, предотвращающее налипание стружки.
НМС Стружколом 			Черновое точение нержавеющей стали <ul style="list-style-type: none"> Острая режущая кромка. Геометрия канавки по всей окружности обеспечивает высокую универсальность.
НММ Стружколом 			Получистовая обработка нержавеющей стали <ul style="list-style-type: none"> Геометрия арки переднего угла, улучшающая остроту, снижающая силы резания; Ступенчатый стружколом, обеспечивающий хорошее стружкоудаление при разной глубине резания; Большой диапазон для дробления стружки на разных глубинах резания, хорошее стружкодробление.
НМФ Стружколом 			Чистовая обработка нержавеющей стали <ul style="list-style-type: none"> Геометрия с переходным передним углом, улучшающая остроту кромки и снижающая силы резания; Дугообразный переход основной режущей кромки, повышающий прочность всей режущей кромки; Изогнутая кромка, что обеспечивает хорошее стружкодробление;
НРС Стружколом 			Получистовое точение стали <ul style="list-style-type: none"> Геометрия с малым передним углом и большой шириной кромки обеспечивает большую прочность; Геометрия с плоской кромкой обеспечивает превосходную универсальность; Геометрия уменьшает износ и повышает производительность при одинаковых режимах резания.
НРМ Стружколом 			Получистовое точение стали <ul style="list-style-type: none"> Геометрия с двойным передним углом, облегчающая резание в широком диапазоне; Геометрия с широкой кромкой, обеспечивающая прочность режущей кромки обработки стали; Хорошее стружкодробление на низких режимах резания.

HPS Стружколом 			Получистовое точение стали <ul style="list-style-type: none"> • Изогнутая геометрия, обеспечивающая прочность и остроту кромки; • Подходит для широкого спектра условий работы, подходит для обработки стальных деталей и деталей из легированной стали при нормальных условиях резания; • Уникальная канавка для дробления стружки, превосходный контроль стружки;
HPF Стружколом 			Чистовое точение стали <ul style="list-style-type: none"> • Изогнутая геометрия обеспечивает прочность режущей кромки при низких силах резания; • Хорошее стружкодробление; • Изогнутая канавка, высокая универсальность;
HPZ Стружколом 			Тяжёлое точение стали <ul style="list-style-type: none"> • Отрицательная геометрия и широкая кромка обеспечивают прочность. • Ступенчатая канавка и наклонная режущая кромка обеспечивают эффективный контроль стружки. • Специальная геометрия способствует удалению стружки при резании с большой подачей.
HPG Стружколом 			Тяжёлое точение стали <ul style="list-style-type: none"> • Уникальная геометрия для дробления стружки, обеспечивающая превосходную производительность. • Изогнутая кромка, снижающая усилие резания. • Подходит для тяжёлого точения.
HPR Стружколом 			Черновое точение стали <ul style="list-style-type: none"> • Геометрия с двойным передним углом и широкой кромкой, обеспечивающая высокую прочность. • Рекомендуется для обработки при средних нагрузках. • Плавное удаление стружки.
HSM Стружколом 			Получистовое точение H/S по ISO <ul style="list-style-type: none"> • Геометрия с двойным передним углом обеспечивает остроту и прочность; • Положительный передний угол, малое сопротивление резанию; • Рекомендуется для обработки жаропрочных сплавов;
HAR Стружколом 			Позитивная черновая геометрия <ul style="list-style-type: none"> • Широкая кромка и большой передний угол обеспечивают высокую эффективность; • Плавное стружкоудаление.
HAN Стружколом 			Позитивная получистовая геометрия <ul style="list-style-type: none"> • Геометрия с двойным передним углом и широкой кромкой обеспечивает прочность; • Эффективное стружкоудаление.
HAF Стружколом 			Позитивная чистовая геометрия <ul style="list-style-type: none"> • Малые силы резания • Хорошее стружкодробление



CN

Токарные пластины (Негативные)



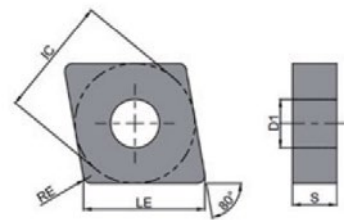
Стружколом	Тип	Габариты					P		M			K		S	
		RE	IC	S	D1	LE	YP9210	YP9220	TM8110	TM8120	TM8130	TK9115	TK9210	TS8110	TS8210
	CNMA120404	0,4	12,7	4,76	5,16	12,9						•	•		
	CNMA120408	0,8	12,7	4,76	5,16	12,9						•	•		
	CNMA120412	1,2	12,7	4,76	5,16	12,9						•	•		
	CNMA120416	1,6	12,7	4,76	5,16	12,9						•	•		
	CNMA120616	1,6	12,7	6,35	5,16	12,9						•	•		
	CNMA160612	1,2	15,875	6,35	6,35	16,1						○	○		
	CNMA160616	1,6	15,875	6,35	6,35	16,1						○	○		
	CNMA190612	1,2	19,05	6,35	7,93	19,3						○	○		
	CNMA190616	1,6	19,05	6,35	7,93	19,3						•	•		
	CNMG120404-HKH	0,4	12,7	4,76	5,16	12,9						•	•		
	CNMG120412-HKH	1,2	12,7	4,76	5,16	12,9						•	•		
	CNMG120416-HKH	1,6	12,7	4,76	5,16	12,9						•	•		
	CNMG160612-HKH	1,2	15,875	6,35	6,35	16,1						•	•		
	CNMG160616-HKH	1,6	15,875	6,35	6,35	16,1						○	○		
	CNMG190612-HKH	1,2	19,05	6,35	7,93	19,3						○	○		
	CNMG190616-HKH	1,6	19,05	6,35	7,93	19,3						○	○		
	CNMG090304-HKC	0,4	9,525	3,18	3,81	9,7						○	○		
	CNMG090308-HKC	0,8	9,525	3,18	3,81	9,7						○	○		
	CNMG120404-HKC	0,4	12,7	4,76	5,16	12,9						•	•		
	CNMG120408-HKC	0,8	12,7	4,76	5,16	12,9						•	•		
	CNMG120412-HKC	1,2	12,7	4,76	5,16	12,9						•	•		
	CNMG160608-HKC	0,8	15,875	6,35	6,35	16,1						○	○		
	CNMG160612-HKC	1,2	15,875	6,35	6,35	16,1						•	•		
	CNMG160616-HKC	1,6	15,875	6,35	6,35	16,1						○	○		
	CNMG190608-HKC	0,8	19,05	6,35	7,93	19,3						•	•		
	CNMG190612-HKC	1,2	19,05	6,35	7,93	19,3						•	•		
	CNMG190616-HKC	1,6	19,05	6,35	7,93	19,3						○	○		
	CNMG190616-HKC	1,6	19,05	6,35	7,93	19,3						○	○		

• складская позиция

○ доступно по заказу

CN

Токарные пластины (Негативные)



Стружколом	Тип	Габариты					P		M			K		S	
		RE	IC	S	D1	LE	УР9210	УР9220	ТМ8110	ТМ8120	ТМ8130	ТК9115	ТК9210	ТС8110	ТС8210
	CNMG120404-HKM	0,4	12,7	4,76	5,16	12,9						•	•		
	CNMG120408-HKM	0,8	12,7	4,76	5,16	12,9						•	•		
	CNMG120412-HKM	1,2	12,7	4,76	5,16	12,9						•	•		
	CNMG120416-HKM	1,6	12,7	4,76	5,16	12,9						○	○		
	CNMG160608-HKM	0,8	15,875	6,35	6,35	16,1						○	○		
	CNMG160612-HKM	1,2	15,875	6,35	6,35	16,1						○	○		
	CNMG160616-HKM	1,6	15,875	6,35	6,35	16,1						○	○		
	CNMG190612-HKM	1,2	19,05	6,35	7,93	19,3						○	○		
	CNMG190616-HKM	1,6	19,05	6,35	7,93	19,3						○	○		
	CNMG120404-MM	0,4	12,7	4,76	5,16	12,9									
	CNMG120408-MM	0,8	12,7	4,76	5,16	12,9			○	•	•				
	CNMG120412-MM	1,2	12,7	4,76	5,16	12,9			○	•	•				
	CNMG120416-MM	1,6	12,7	4,76	5,16	12,9			○	○	○				
	CNMG160608-MM	0,8	15,875	6,35	6,35	16,1			○	○	○				
	CNMG160612-MM	1,2	15,875	6,35	6,35	16,1			○	○	○				
	CNMG160616-MM	1,6	15,875	6,35	6,35	16,1			○	○	○				
	CNMG190612-MM	1,2	19,05	6,35	7,93	19,3			○	○	○				
	CNMG190616-MM	1,6	19,05	6,35	7,93	19,3			○	○	○				
	CNMG120412-HMC	1,2	12,7	4,76	5,16	12,9			•	•					
	CNMG120404-HMM	0,4	12,7	4,76	5,16	12,9			○	•	○				
	CNMG120408-HMM	0,8	12,7	4,76	5,16	12,9			○	•	○				
	CNMG120412-HMM	1,2	12,7	4,76	5,16	12,9			○	•	○				
	CNMG120404-HMF	0,4	12,7	4,76	5,16	12,9			○	•	○				
	CNMG120408-HMF	0,8	12,7	4,76	5,16	12,9			•	•					
	CNMG120412-HMF	1,2	12,7	4,76	5,16	12,9			•	•					
	CNMM190616-HPZ	1,6	19,05	6,35	7,93	19,3		○	○	○					
	CNMM190624-HPZ	2,4	19,05	6,35	7,93	19,3		•							
	CNMM250724-HPZ	2,4	25,4	7,94	9,12	25,79		•							
	CNMM250924-HPZ	2,4	25,4	9,52	9,12	25,79		•							

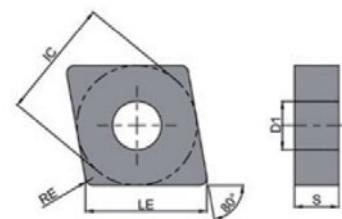
• складская позиция

○ доступно по заказу



CN

Токарные пластины (Негативные)



Стружколом	Тип	Габариты					P		M			K		S	
		RE	IC	S	DI	LE	YP9210	YP9220	TM8110	TM8120	TM8130	TK9115	TK9210	TS8110	TS8210
	CNMM190616-HPG	1,6	19,05	6,35	7,93	19,3		○							
	CNMM190624-HPG	2,4	19,05	6,35	7,93	19,3		●							
	CNMG120408-HPR	0,8	12,7	4,76	5,16	12,9		○							
	CNMG120412-HPR	1,2	12,7	4,76	5,16	12,9		●							
	CNMG120416-HPR	1,6	12,7	4,76	5,16	12,9		○							
	CNMG160612-HPR	1,2	15,875	6,35	6,35	16,1		●							
	CNMG160616-HPR	1,6	15,875	6,35	6,35	16,1		●							
	CNMG190612-HPR	1,2	19,05	6,35	7,93	19,3		●							
	CNMG190616-HPR	1,6	19,05	6,35	7,93	19,3		●							
	CNMG090304-HPC	0,4	9,525	3,18	3,81	9,7	○	○							
	CNMG090308-HPC	0,8	9,525	3,18	3,81	9,7	○	○							
	CNMG120404-HPC	0,4	12,7	4,76	5,16	12,9	●	●							
	CNMG120408-HPC	0,8	12,7	4,76	5,16	12,9	●	●							
	CNMG120412-HPC	1,2	12,7	4,76	5,16	12,9	●	●							
	CNMG160608-HPC	0,8	15,875	6,35	6,35	16,1	○	○							
	CNMG160612-HPC	1,2	15,875	6,35	6,35	16,1									
	CNMG160616-HPC	1,6	15,875	6,35	6,35	16,1	○	○							
	CNMG190608-HPC	0,8	19,05	6,35	7,93	19,3	○	○							
	CNMG190612-HPC	1,2	19,05	6,35	7,93	19,3	●	●							
	CNMG190616-HPC	1,6	19,05	6,35	7,93	19,3	○	○							
	CNMG090304-HPM	0,4	9,525	3,18	3,81	9,7	○	○							
	CNMG090308-HPM	0,8	9,525	3,18	3,81	9,7	○	○							
	CNMG120404-HPM	0,4	12,7	4,76	5,16	12,9	●	●							
	CNMG120408-HPM	0,8	12,7	4,76	5,16	12,9	●	●							
	CNMG120412-HPM	1,2	12,7	4,76	5,16	12,9	●	●							
	CNMG160612-HPM	1,2	15,875	6,35	6,35	16,1	○	○							
	CNMG190608-HPM	0,8	19,05	6,35	7,93	19,3	○	○							
	CNMG190612-HPM	1,2	19,05	6,35	7,93	19,3	○	○							

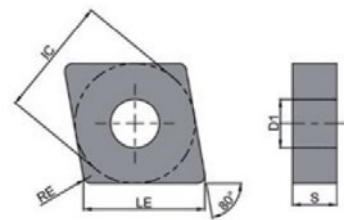
● складская позиция




○ доступно по заказу



CN

Токарные пластины (Негативные)



Стружколом	Тип	Габариты					P		M			K		S	
		RE	IC	S	D1	LE	YP9210	YP9220	TM8110	TM8120	TM8130	TK9115	TK9210	TS8110	TS8210
	CNMG120404-HPS	0,4	12,7	4,76	5,16	12,9	•	•							
	CNMG120408-HPS	0,8	12,7	4,76	5,16	12,9	•	•							
	CNMG120412-HPS	1,2	12,7	4,76	5,16	12,9	•	•							
	CNMG120404-HPF	0,4	12,7	4,76	5,16	12,9	○	○							
	CNMG120408-HPF	0,8	12,7	4,76	5,16	12,9	○	○							
	CNMG120404-HSM	0,4	12,7	4,76	5,16	12,9								○	○
	CNMG120408-HSM	0,8	12,7	4,76	5,16	12,9								○	○
	CNMG120412-HSM	1,2	12,7	4,76	5,16	12,9								○	○

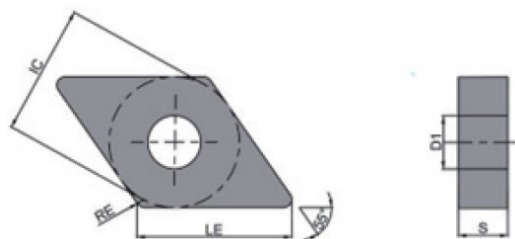
• складская позиция

○ доступно по заказу



DN

Токарные пластины (Негативные)



Стружколом	Тип	Габариты					P		M			K		S	
		RE	IC	S	D1	LE	YP9210	YP9220	TM8110	TM8120	TM8130	TK9115	TK9210	TS8110	TS8210
	DNMA150404	0,4	12,7	4,76	5,16	15,5						•	•		
	DNMA150604	0,4	12,7	6,35	5,16	15,5						•	•		
	DNMA150408	0,8	12,7	4,76	5,16	15,5						•	•		
	DNMA150608	0,8	12,7	6,35	5,16	15,5						•	•		
	DNMA150412	1,2	12,7	4,76	5,16	15,5						•	•		
	DNMA150612	1,2	12,7	6,35	5,16	15,5						•	•		
	DNMG150408-HKH	0,8	12,7	4,76	5,16	15,5						•	•		
	DNMG150608-HKH	0,8	12,7	6,35	5,16	15,5						•	•		
	DNMG150412-HKH	1,2	12,7	4,76	5,16	15,5						•	•		
	DNMG150612-HKH	1,2	12,7	6,35	5,16	15,5						○	○		
	DNMG110404-HKC	0,4	9,525	4,76	3,81	11,6						○	○		
	DNMG110408-HKC	0,8	9,525	4,76	3,81	11,6						○	○		
	DNMG150404-HKC	0,4	12,7	4,76	5,16	15,5						•	•		
	DNMG150604-HKC	0,4	12,7	6,35	5,16	15,5						○	○		
	DNMG150408-HKC	0,8	12,7	4,76	5,16	15,5						•	•		
	DNMG150608-HKC	0,8	12,7	6,35	5,16	15,5						•	•		
	DNMG150412-HKC	1,2	12,7	4,76	5,16	15,5						•	•		
	DNMG150612-HKC	1,2	12,7	6,35	5,16	15,5						○	○		
	DNMG150416-HKC	1,6	12,7	4,76	5,16	15,5						○	○		
	DNMG150616-HKC	1,6	12,7	6,35	5,16	15,5						○	○		
	DNMG110404-HKM	0,4	9,525	4,76	3,81	11,6						○	○		
	DNMG110408-HKM	0,8	9,525	4,76	3,81	11,6						○	○		
	DNMG110412-HKM	1,2	9,525	4,76	3,81	11,6						○	○		
	DNMG150404-HKM	0,4	12,7	4,76	5,16	15,5						•	•		
	DNMG150604-HKM	0,4	12,7	6,35	5,16	15,5						•	•		
	DNMG150408-HKM	0,8	12,7	4,76	5,16	15,5						•	•		
	DNMG150608-HKM	0,8	12,7	6,35	5,16	15,5						•	•		
	DNMG150412-HKM	1,2	12,7	4,76	5,16	15,5						•	•		
	DNMG150612-HKM	1,2	12,7	6,35	5,16	15,5						•	•		

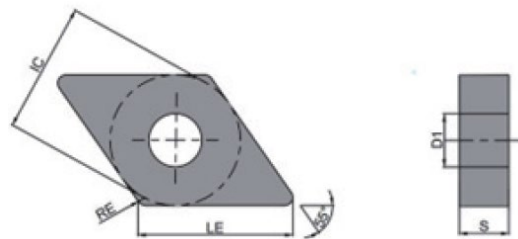
• складская позиция

○ доступно по заказу



DN

Токарные пластины (Негативные)



Стружколом	Тип	Габариты					P		M			K		S	
		RE	IC	S	D1	LE	YP9210	YP9220	TM8110	TM8120	TM8130	TK9115	TK9210	TS8110	TS8210
	DNMG110408-MM	0,8	9,525	4,76	3,81	11,6			○	○	○				
	DNMG110412-MM	1,2	9,525	4,76	3,81	11,6			○	○	○				
	DNMG150404-MM	0,4	12,7	4,76	5,16	15,5			○	●	●				
	DNMG150604-MM	0,4	12,7	6,35	5,16	15,5			○	○	○				
	DNMG150408-MM	0,8	12,7	4,76	5,16	15,5			○	●	●				
	DNMG150608-MM	0,8	12,7	6,35	5,16	15,5			○	○	○				
	DNMG150412-MM	1,2	12,7	4,76	5,16	15,5			○	●	●				
	DNMG150612-MM	1,2	12,7	6,35	5,16	15,5			○	○	○				
	DNMG150416-MM	1,6	12,7	4,76	5,16	15,5			○	○	○				
	DNMG150616-MM	1,6	12,7	6,35	5,16	15,5			○	○	○				
	DNMG110404-HMM	0,4	9,525	4,76	3,81	11,6			○	○	○				
	DNMG110408-HMM	0,8	9,525	4,76	3,81	11,6			○	○	○				
	DNMG150404-HMM	0,4	12,7	4,76	5,16	15,5			●	●	●				
	DNMG150604-HMM	0,4	12,7	6,35	5,16	15,5			○	○	○				
	DNMG150408-HMM	0,8	12,7	4,76	5,16	15,5			●	●	●				
	DNMG150608-HMM	0,8	12,7	6,35	5,16	15,5			○	○	○				
	DNMG150412-HMM	1,2	12,7	4,76	5,16	15,5			○	●	●				
	DNMG150612-HMM	1,2	12,7	6,35	5,16	15,5			○	○	○				
	DNMG110404-HMF	0,4	9,525	4,76	3,81	11,6			○	○	○				
	DNMG110408-HMF	0,8	9,525	4,76	3,81	11,6			○	○	○				
	DNMG150404-HMF	0,4	12,7	4,76	5,16	15,5			●	●	●				
	DNMG150604-HMF	0,4	12,7	6,35	5,16	15,5			○	●	●				
	DNMG150408-HMF	0,8	12,7	4,76	5,16	15,5			●	●	●				
	DNMG150608-HMF	0,8	12,7	6,35	5,16	15,5			○	●	●				
	DNMG150412-HMF	1,2	12,7	4,76	5,16	15,5			○	○	○				
	DNMG150612-HMF	1,2	12,7	6,35	5,16	15,5			○	○	○				



складская позиция

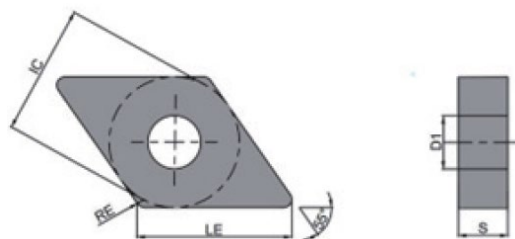


доступно по заказу



DN

Токарные пластины (Негативные)



Стружколом	Тип	Габариты					P		M			K		S	
		RE	IC	S	D1	LE	YP9210	YP9220	TM8110	TM8120	TM8130	TK9115	TK9210	TS8110	TS8210
	DNMG150408-HPR	0,8	12,7	4,76	5,16	15,5		○							
	DNMG150412-HPR	1,2	12,7	4,76	5,16	15,5		○							
	DNMG150416-HPR	1,6	12,7	4,76	5,16	15,5		○							
	DNMG150608-HPR	0,8	12,7	6,35	5,16	15,5	○	●							
	DNMG150612-HPR	1,2	12,7	6,35	5,16	15,5	○	●							
	DNMG150616-HPR	1,6	12,7	6,35	5,16	15,5	○	●							
	DNMG110404-HPC	0,4	9,525	4,76	3,81	11,6	○	○							
	DNMG110408-HPC	0,8	9,525	4,76	3,81	11,6	○	○							
	DNMG150404-HPC	0,4	12,7	4,76	5,16	15,5	●	●							
	DNMG150604-HPC	0,4	12,7	6,35	5,16	15,5	○	○							
	DNMG150408-HPC	0,8	12,7	4,76	5,16	15,5	●	●							
	DNMG150608-HPC	0,8	12,7	6,35	5,16	15,5	○	○							
	DNMG150412-HPC	1,2	12,7	4,76	5,16	15,5	●	●							
	DNMG150612-HPC	1,2	12,7	6,35	5,16	15,5	○	○							
	DNMG150416-HPC	1,6	12,7	4,76	5,16	15,5	○	○							
	DNMG150616-HPC	1,6	12,7	6,35	5,16	15,5	○	○							
	DNMG110404-HPM	0,4	9,525	4,76	3,81	11,6	○	○							
	DNMG110408-HPM	0,8	9,525	4,76	3,81	11,6	○	○							
	DNMG150404-HPM	0,4	12,7	4,76	5,16	15,5	●	●							
	DNMG150604-HPM	0,4	12,7	6,35	5,16	15,5	○	○							
	DNMG150408-HPM	0,8	12,7	4,76	5,16	15,5	●	●							
	DNMG150608-HPM	0,8	12,7	6,35	5,16	15,5	○	○							
	DNMG150412-HPM	1,2	12,7	4,76	5,16	15,5	●	●							
	DNMG150612-HPM	1,2	12,7	6,35	5,16	15,5	○	○							
	DNMG150416-HPM	1,6	12,7	4,76	5,16	15,5	○	○							
	DNMG150616-HPM	1,6	12,7	6,35	5,16	15,5	○	○							

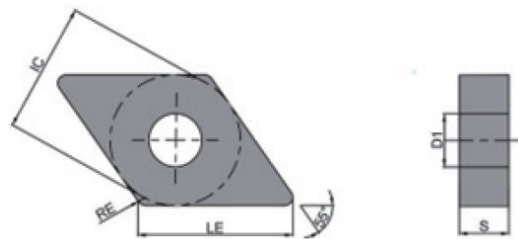
● складская позиция

○ доступно по заказу



DN

Токарные пластины (Негативные)



Стружколом	Тип	Габариты					P		M			K		S	
		RE	IC	S	DI	LE	YP9210	YP9220	TM8110	TM8120	TM8130	TK9115	TK9210	TS8110	TS8210
	DNMG150404-HPS	0,4	12,7	4,76	5,16	15,5	○	●							
	DNMG150604-HPS	0,4	12,7	6,35	5,16	15,5	○	●							
	DNMG150408-HPS	0,8	12,7	4,76	5,16	15,5	○	●							
	DNMG150608-HPS	0,8	12,7	6,35	5,16	15,5	○	●							
	DNMG150412-HPS	1,2	12,7	4,76	5,16	15,5	○	●							
	DNMG150612-HPS	1,2	12,7	6,35	5,16	15,5	○	●							
	DNMG110404-HPF	0,4	9,525	4,76	3,81	11,6	○	○							
	DNMG110408-HPF	0,8	9,525	4,76	3,81	11,6	○	○							
	DNMG110412-HPF	1,2	9,525	4,76	3,81	11,6	○	○							
	DNMG150404-HPF	0,4	12,7	4,76	5,16	15,5	○	○							
	DNMG150604-HPF	0,4	12,7	6,35	5,16	15,5	○	○							
	DNMG150408-HPF	0,8	12,7	4,76	5,16	15,5	○	○							
	DNMG150608-HPF	0,8	12,7	6,35	5,16	15,5	○	○							
	DNMG150412-HPF	1,2	12,7	4,76	5,16	15,5	○	○							
	DNMG150612-HPF	1,2	12,7	6,35	5,16	15,5	○	○							
	DNMG150404-HSM	0,4	12,7	4,76	5,16	15,5								○	○
	DNMG150604-HSM	0,4	12,7	6,35	5,16	15,5								○	○
	DNMG150408-HSM	0,8	12,7	4,76	5,16	15,5								○	○
	DNMG150608-HSM	0,8	12,7	6,35	5,16	15,5								○	○
	DNMG150412-HSM	1,2	12,7	4,76	5,16	15,5								○	○
	DNMG150612-HSM	1,2	12,7	6,35	5,16	15,5								○	○



складская позиция

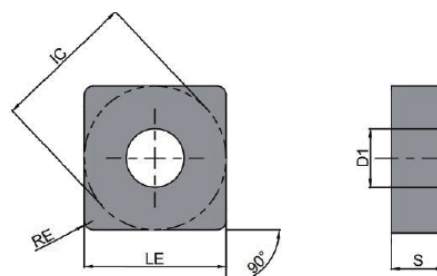


доступно по заказу



SN

Токарные пластины (Негативные)



Стружколом	Тип	Габариты					P		M			K		S	
		RE	IC	S	D1	LE	YP9210	YP9220	TM8110	TM8120	TM8130	TK9115	TK9210	TS8110	TS8210
	SNMA120404	0,4	12,7	4,76	5,16	12,7						○	○		
	SNMA120408	0,8	12,7	4,76	5,16	12,7						●	●		
	SNMA120412	1,2	12,7	4,76	5,16	12,7						●	●		
	SNMA120416	1,6	12,7	4,76	5,16	12,7						●	●		
	SNMA150612	1,2	15,875	6,35	6,35	15,875						○	○		
	SNMA190612	1,2	19,05	6,35	7,93	19,05						○	○		
	SNMA190616	1,6	19,05	6,35	7,93	19,05						○	○		
	SNMA250924	2,4	25,4	9,52	9,12	25,4						○	○		
	SNMG120404-HKH	0,4	12,7	4,76	5,16	12,7						●	●		
	SNMG120408-HKH	0,8	12,7	4,76	5,16	12,7						●	●		
	SNMG120412-HKH	1,2	12,7	4,76	5,16	12,7						●	●		
	SNMG120416-HKH	1,6	12,7	4,76	5,16	12,7						●	●		
	SNMG150612-HKH	1,2	15,875	6,35	6,35	15,875						○	○		
	SNMG150616-HKH	1,6	15,875	6,35	6,35	15,875						○	○		
	SNMG190612-HKH	1,2	19,05	6,35	7,93	19,05						○	○		
	SNMG190616-HKH	1,6	19,05	6,35	7,93	19,05						○	○		
	SNMG120404-HKC	0,4	12,7	4,76	5,16	12,7						●	●		
	SNMG120408-HKC	0,8	12,7	4,76	5,16	12,7						●	●		
	SNMG120412-HKC	1,2	12,7	4,76	5,16	12,7						●	●		
	SNMG120416-HKC	1,6	12,7	4,76	5,16	12,7						○	○		
	SNMG150612-HKC	1,2	15,875	6,35	6,35	15,875						○	○		
	SNMG150616-HKC	1,6	15,875	6,35	6,35	15,875						○	○		
	SNMG190612-HKC	1,2	19,05	6,35	7,93	19,05						○	○		
	SNMG190616-HKC	1,6	19,05	6,35	7,93	19,05						○	○		
	SNMG250724-HKC	2,4	25,4	7,94	9,12	25,4						○	○		



складская позиция

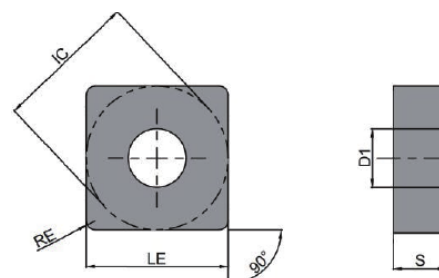


доступно по заказу



SN

Токарные пластины (Негативные)



Стружколом	Тип	Габариты					P		M			K		S	
		RE	IC	S	D1	LE	YP9210	YP9220	TM8110	TM8120	TM8130	TK9115	TK9210	TS8110	TS8210
	SNMG120404-HKM	0,4	12,7	4,76	5,16	12,7						•	•		
	SNMG120408-HKM	0,8	12,7	4,76	5,16	12,7						•	•		
	SNMG120412-HKM	1,2	12,7	4,76	5,16	12,7						•	•		
	SNMG120416-HKM	1,6	12,7	4,76	5,16	12,7						○	○		
	SNMG150612-HKM	1,2	15,875	6,35	6,35	15,875						○	○		
	SNMG150616-HKM	1,6	15,875	6,35	6,35	15,875						○	○		
	SNMG190612-HKM	1,2	19,05	6,35	7,93	19,05						○	○		
	SNMG190616-HKM	1,6	19,05	6,35	7,93	19,05						○	○		
	SNMG120404-MM	0,4	12,7	4,76	5,16	12,7			○	•	•				
	SNMG120408-MM	0,8	12,7	4,76	5,16	12,7			○	•	•				
	SNMG120412-MM	1,2	12,7	4,76	5,16	12,7			○	•	•				
	SNMG120416-MM	1,6	12,7	4,76	5,16	12,7			○	○	○				
	SNMG150608-MM	0,8	15,875	6,35	6,35	15,875			○	○	○				
	SNMG150612-MM	1,2	15,875	6,35	6,35	15,875			○	○	○				
	SNMG150616-MM	1,6	15,875	6,35	6,35	15,875			○	○	○				
	SNMG190612-MM	1,2	19,05	6,35	7,93	19,05			○	○	○				
	SNMG120408-HMC	0,8	12,7	4,76	5,16	12,7			•	•					
	SNMG120412-HMC	1,2	12,7	4,76	5,16	12,7			•	•					
	SNMG120404-HMM	0,4	12,7	4,76	5,16	12,7			○	•	•				
	SNMG120408-HMM	0,8	12,7	4,76	5,16	12,7			○	•	•				
	SNMG120412-HMM	1,2	12,7	4,76	5,16	12,7			○	•	•				
	SNMG120404-HMF	0,4	12,7	4,76	5,16	12,7			•	•	○				
	SNMG120408-HMF	0,8	12,7	4,76	5,16	12,7			•	•	○				
	SNMG120412-HMF	1,2	12,7	4,76	5,16	12,7			•	•	○				
	SNMM190616-HPZ	1,6	19,05	6,35	7,93	19,05	○	•							
	SNMM190624-HPZ	2,4	19,05	6,35	7,93	19,05	○	•							
	SNMM250724-HPZ	2,4	25,4	7,94	9,12	25,4	○	•							
	SNMM250924-HPZ	2,4	25,4	9,52	9,12	25,4	○	•							



складская позиция

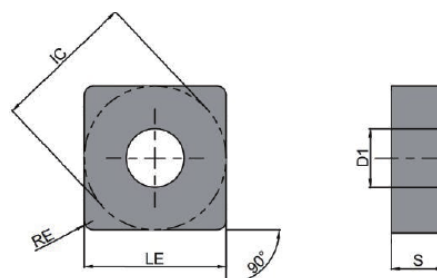


доступно по заказу



SN

Токарные пластины (Негативные)



Стружколом	Тип	Габариты					P		M			K		S	
		RE	IC	S	DI	LE	YP9210	YP9220	TM8110	TM8120	TM8130	TK9115	TK9210	TS8110	TS8210
	SNMM190616-HPG	1,6	19,05	6,35	7,93	19,05		○							
	SNMM190624-HPG	2,4	19,05	6,35	7,93	19,05		○							
	SNMG120408-HPR	0,8	12,7	4,76	5,16	12,7		○							
	SNMG120412-HPR	1,2	12,7	4,76	5,16	12,7		○							
	SNMG120416-HPR	1,6	12,7	4,76	5,16	12,7		○							
	SNMG150612-HPR	1,2	15,875	6,35	6,35	15,875		●							
	SNMG150616-HPR	1,6	15,875	6,35	6,35	15,875		●							
	SNMG190612-HPR	1,2	19,05	6,35	7,93	19,05		●							
	SNMG190616-HPR	1,6	19,05	6,35	7,93	19,05		●							
	SNMG120404-HPC	0,4	12,7	4,76	5,16	12,7	●	●							
	SNMG120408-HPC	0,8	12,7	4,76	5,16	12,7	●	●							
	SNMG120412-HPC	1,2	12,7	4,76	5,16	12,7	●	●							
	SNMG120416-HPC	1,6	12,7	4,76	5,16	12,7	○	○							
	SNMG150612-HPC	1,2	15,875	6,35	6,35	15,875	○	○							
	SNMG150616-HPC	1,6	15,875	6,35	6,35	15,875	○	○							
	SNMG190612-HPC	1,2	19,05	6,35	7,93	19,05	○	○							
	SNMG190616-HPC	1,6	19,05	6,35	7,93	19,05	○	○							
	SNMG250924-HPC	2,4	25,4	9,52	9,12	25,4	○	○							
	SNMG120404-HPM	0,4	12,7	4,76	5,16	12,7	●	●							
	SNMG120408-HPM	0,8	12,7	4,76	5,16	12,7	●	●							
	SNMG120412-HPM	1,2	12,7	4,76	5,16	12,7	●	●							
	SNMG120416-HPM	1,6	12,7	4,76	5,16	12,7	○	○							
	SNMG150608-HPM	0,8	15,875	6,35	6,35	15,875	○	○							
	SNMG150612-HPM	1,2	15,875	6,35	6,35	15,875	○	○							
	SNMG190608-HPM	0,8	19,05	6,35	7,93	19,05	○	○							
	SNMG190612-HPM	1,2	19,05	6,35	7,93	19,05	○	○							



складская позиция

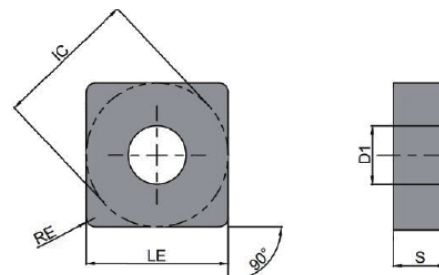


доступно по заказу



SN

Токарные пластины (Негативные)



Стружколом	Тип	Габариты					P		M			K		S	
		RE	IC	S	D1	LE	YP9210	YP9220	TM8110	TM8120	TM8130	TK9115	TK9210	TS8110	TS8210
	SNMG120404-HPS	0,4	12,7	4,76	5,16	12,7	•	•							
	SNMG120408-HPS	0,8	12,7	4,76	5,16	12,7	•	•							
	SNMG120412-HPS	1,2	12,7	4,76	5,16	12,7	•	•							
	SNMG120404-HPF	0,4	12,7	4,76	5,16	12,7	•	•							
	SNMG120408-HPF	0,8	12,7	4,76	5,16	12,7	•	•							
	SNMG120404-HSM	0,4	12,7	4,76	5,16	12,7								○	○
	SNMG120408-HSM	0,8	12,7	4,76	5,16	12,7								○	○
	SNMG120412-HSM	1,2	12,7	4,76	5,16	12,7								○	○



складская позиция

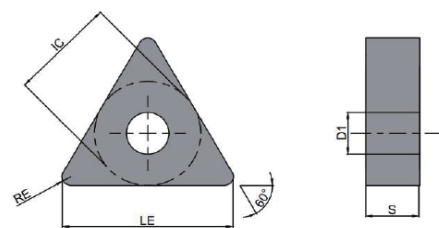






доступно по заказу



TN

Токарные пластины (Негативные)



Стружколом	Тип	Габариты					P		M			K		S	
		RE	IC	S	D1	LE	YP9210	YP9220	TM8110	TM8120	TM8130	TK9115	TK9210	TS8110	TS8210
	TNMA160404	0,4	9,525	4,76	3,81	16,5						•	•		
	TNMA160408	0,8	9,525	4,76	3,81	16,5						•	•		
	TNMA160412	1,2	9,525	4,76	3,81	16,5						•	•		
	TNMA220408	0,8	12,7	4,76	5,16	22						•	•		
	TNMA220412	1,2	12,7	4,76	5,16	22						•	•		
	TNMG160408-HKH	0,8	9,525	4,76	3,81	16,5						•	•		
	TNMG160412-HKH	1,2	9,525	4,76	3,81	16,5						•	•		
	TNMG220408-HKH	0,8	12,7	4,76	5,16	22						•	•		
	TNMG220412-HKH	1,2	12,7	4,76	5,16	22						•	•		
	TNMG220416-HKH	1,6	12,7	4,76	5,16	22						•	•		
	TNMG110304-HKC	0,4	6,35	3,18	2,26	11						○	○		
	TNMG110308-HKC	0,8	6,35	3,18	2,26	11						○	○		
	TNMG160304-HKC	0,4	9,525	3,18	3,81	16,5						○	○		
	TNMG160308-HKC	0,8	9,525	3,18	3,81	16,5						○	○		
	TNMG160404-HKC	0,4	9,525	4,76	3,81	16,5						•	•		
	TNMG160408-HKC	0,8	9,525	4,76	3,81	16,5						•	•		
	TNMG160412-HKC	1,2	9,525	4,76	3,81	16,5						○	○		
	TNMG220408-HKC	0,8	12,7	4,76	5,16	22						○	○		
	TNMG220412-HKC	1,2	12,7	4,76	5,16	22						○	○		
	TNMG220416-HKC	1,6	12,7	4,76	5,16	22						○	○		
	TNMG160404-HKM	0,4	9,525	4,76	3,81	16,5						•	•		
	TNMG160408-HKM	0,8	9,525	4,76	3,81	16,5						•	•		
	TNMG160412-HKM	1,2	9,525	4,76	3,81	16,5						•	•		
	TNMG220408-HKM	0,8	12,7	4,76	5,16	22						○	○		
	TNMG220412-HKM	1,2	12,7	4,76	5,16	22						○	○		
	TNMG220416-HKM	1,6	12,7	4,76	5,16	22						○	○		

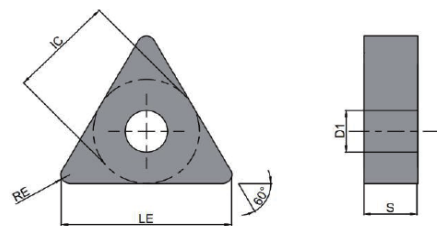
• складская позиция

○ доступно по заказу



TN

Токарные пластины (Негативные)



Стружколом	Тип	Габариты					P		M			K		S	
		RE	IC	S	D1	LE	YP9210	YP9220	TM8110	TM8120	TM8130	TK9115	TK9210	TS8110	TS8210
	TNMG160404-MM	0,4	9,525	4,76	3,81	16,5			○	●	●				
	TNMG160408-MM	0,8	9,525	4,76	3,81	16,5			○	●	●				
	TNMG160412-MM	1,2	9,525	4,76	3,81	16,5			○	●	●				
	TNMG160416-MM	1,6	9,525	4,76	3,81	16,5			○	○	○				
	TNMG220408-MM	0,8	12,7	4,76	5,16	22			○	○	○				
	TNMG220412-MM	1,2	12,7	4,76	5,16	22			○	○	○				
	TNMG220416-MM	1,6	12,7	4,76	5,16	22			○	○	○				
	TNMG160404-HMC	0,4	9,525	4,76	3,81	16,5			●	●					
	TNMG160408-HMC	0,8	9,525	4,76	3,81	16,5			●	●					
	TNMG160404-HMM	0,4	9,525	4,76	3,81	16,5			○	●					
	TNMG160408-HMM	0,8	9,525	4,76	3,81	16,5			○	●					
	TNMG160412-HMM	1,2	9,525	4,76	3,81	16,5			○	●					
	TNMG160404-HMF	0,4	9,525	4,76	3,81	16,5			●	●					
	TNMG160408-HMF	0,8	9,525	4,76	3,81	16,5			●	●					
	TNMG160412-HMF	1,2	9,525	4,76	3,81	16,5			●	●					
	TNMG110304-HPC	0,4	6,35	3,18	2,26	11	○	○							
	TNMG110308-HPC	0,8	6,35	3,18	2,26	11	○	○							
	TNMG160304-HPC	0,4	9,525	3,18	3,81	16,5	○	○							
	TNMG160308-HPC	0,8	9,525	3,18	3,81	16,5	○	○							
	TNMG160404-HPC	0,4	9,525	4,76	3,81	16,5	●	●							
	TNMG160408-HPC	0,8	9,525	4,76	3,81	16,5	●	●							
	TNMG160412-HPC	1,2	9,525	4,76	3,81	16,5	●	●							
	TNMG220408-HPC	0,8	12,7	4,76	5,16	22	○	○							
	TNMG220412-HPC	1,2	12,7	4,76	5,16	22	○	○							
	TNMG220416-HPC	1,6	12,7	4,76	5,16	22	○	○							
	TNMG110304-HPM	0,4	6,35	3,18	2,26	11	○	○							
	TNMG110308-HPM	0,8	6,35	3,18	2,26	11	○	○							
	TNMG160404-HPM	0,4	9,525	4,76	3,81	16,5	●	●							
	TNMG160408-HPM	0,8	9,525	4,76	3,81	16,5	●	●							
	TNMG160412-HPM	1,2	9,525	4,76	3,81	16,5	●	●							
	TNMG220404-HPM	0,4	12,7	4,76	5,16	22	○	○							



складская позиция

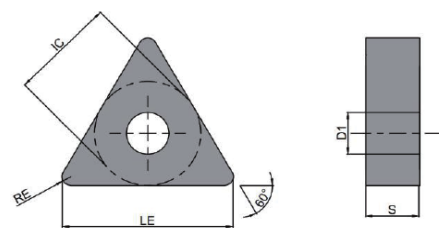


доступно по заказу



TN

Токарные пластины (Негативные)



Стружколом	Тип	Габариты					P		M			K		S	
		RE	IC	S	D1	LE	YP9210	YP9220	TM8110	TM8120	TM8130	TK9115	TK9210	TS8110	TS8210
	TNMG220408-HPM	0,8	12,7	4,76	5,16	22	○	○							
	TNMG220412-HPM	1,2	12,7	4,76	5,16	22	○	○							
	TNMG220416-HPM	1,6	12,7	4,76	5,16	22	○	○							
	TNMG160404-HPS	0,4	9,525	4,76	3,81	16,5	●	●							
	TNMG160408-HPS	0,8	9,525	4,76	3,81	16,5	●	●							
	TNMG160412-HPS	1,2	9,525	4,76	3,81	16,5	●	●							
	TNMG160404-HPF	0,4	9,525	4,76	3,81	16,5	●	●							
	TNMG160408-HPF	0,8	9,525	4,76	3,81	16,5	●	●							
	TNMG160404-HSM	0,4	9,525	4,76	3,81	16,5								○	○
	TNMG160408-HSM	0,8	9,525	4,76	3,81	16,5								○	○
	TNMG160412-HSM	1,2	9,525	4,76	3,81	16,5								○	○

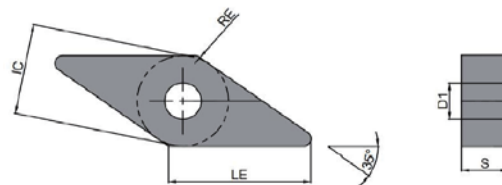
● складская позиция

○ доступно по заказу



VN

Токарные пластины (Негативные)



Стружколом	Тип	Габариты					P		M			K		S	
		RE	IC	S	D1	LE	YP9210	YP9220	TM8110	TM8120	TM8130	TK9115	TK9210	TS8110	TS8210
	VNMG160404-HKH	0,4	9,525	4,76	3,81	16,6						○	○		
	VNMG160408-HKH	0,8	9,525	4,76	3,81	16,6						●	●		
	VNMG160412-HKH	1,2	9,525	4,76	3,81	16,6						●	●		
	VNMG160404-HKC	0,4	9,525	4,76	3,81	16,6						●	●		
	VNMG160408-HKC	0,8	9,525	4,76	3,81	16,6						●	●		
	VNMG160412-HKC	1,2	9,525	4,76	3,81	16,6						●	●		
	VNMG160404-HKM	0,4	9,525	4,76	3,81	16,6						●	●		
	VNMG160408-HKM	0,8	9,525	4,76	3,81	16,6						●	●		
	VNMG160412-HKM	1,2	9,525	4,76	3,81	16,6						○	○		
	VNMG160404-MM	0,4	9,525	4,76	3,81	16,6			○	●	●				
	VNMG160408-MM	0,8	9,525	4,76	3,81	16,6			○	●	●				
	VNMG160412-MM	1,2	9,525	4,76	3,81	16,6			○	●	●				
	VNMG160404-HMM	0,4	9,525	4,76	3,81	16,6			○	●	●				
	VNMG160408-HMM	0,8	9,525	4,76	3,81	16,6			○	●	●				
	VNMG160412-HMM	1,2	9,525	4,76	3,81	16,6			○	●	●				
	VNMG160404-HMF	0,4	9,525	4,76	3,81	16,6			○	○	○				
	VNMG160408-HMF	0,8	9,525	4,76	3,81	16,6			○	○	○				
	VNMG160404-HPC	0,4	9,525	4,76	3,81	16,6	●	●							
	VNMG160408-HPC	0,8	9,525	4,76	3,81	16,6	●	●							
	VNMG160412-HPC	1,2	9,525	4,76	3,81	16,6	●	●							
	VNMG160404-HPM	0,4	9,525	4,76	3,81	16,6	●	●							
	VNMG160408-HPM	0,8	9,525	4,76	3,81	16,6	●	●							
	VNMG160412-HPM	1,2	9,525	4,76	3,81	16,6	●	●							



складская позиция

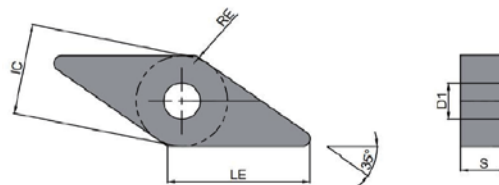


доступно по заказу



VN

Токарные пластины (Негативные)



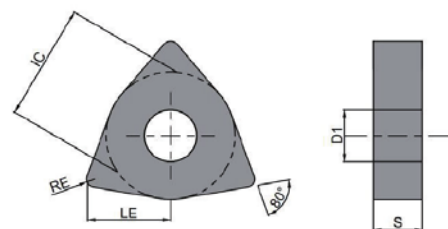
Стружколом	Тип	Габариты					P		M			K		S	
		RE	IC	S	D1	LE	YP9210	YP9220	TM8110	TM8120	TM8130	TK9115	TK9210	TS8110	TS8210
	VNMG160404-HPS	0,4	9,525	4,76	3,81	16,6	○	○							
	VNMG160408-HPS	0,8	9,525	4,76	3,81	16,6	○	○							
	VNMG160412-HPS	1,2	9,525	4,76	3,81	16,6	○	○							
	VNMG160404-HPF	0,4	9,525	4,76	3,81	16,6	○	○							
	VNMG160408-HPF	0,8	9,525	4,76	3,81	16,6	○	○							
	VNMG160404-HSM	0,4	9,525	4,76	3,81	16,6								○	○
	VNMG160408-HSM	0,8	9,525	4,76	3,81	16,6								○	○
	VNMG160412-HSM	1,2	9,525	4,76	3,81	16,6								○	○

● складская позиция

○ доступно по заказу

WN

Токарные пластины (Негативные)



Стружколом	Тип	Габариты					P		M			K		S	
		RE	IC	S	DI	LE	YP9210	YP9220	TM8110	TM8120	TM8130	TK9115	TK9210	TS8110	TS8210
	WNMA080404	0,4	12,7	4,76	5,16	8,7						•	•		
	WNMA080408	0,8	12,7	4,76	5,16	8,7						•	•		
	WNMA080412	1,2	12,7	4,76	5,16	8,7						•	•		
	WNMA080416	1,6	12,7	4,76	5,16	8,7						•	•		
	WNMG080408-HKH	0,8	12,7	4,76	5,16	8,7						•	•		
	WNMG080412-HKH	1,2	12,7	4,76	5,16	8,7						•	•		
	WNMG060404-HKC	0,4	9,525	4,76	3,81	6,5						○	○		
	WNMG060408-HKC	0,8	9,525	4,76	3,81	6,5						○	○		
	WNMG080404-HKC	0,4	12,7	4,76	5,16	8,7						•	•		
	WNMG080408-HKC	0,8	12,7	4,76	5,16	8,7						•	•		
	WNMG080412-HKC	1,2	12,7	4,76	5,16	8,7						•	•		
	WNMG080404-HKM	0,4	12,7	4,76	5,16	8,7						•	•		
	WNMG080408-HKM	0,8	12,7	4,76	5,16	8,7						•	•		
	WNMG080412-HKM	1,2	12,7	4,76	5,16	8,7						•	•		
	WNMG080416-HKM	1,6	12,7	4,76	5,16	8,7						○	○		
	WNMG060404-MM	0,4	9,525	4,76	3,81	6,5			○	○	○				
	WNMG060408-MM	0,8	9,525	4,76	3,81	6,5			○	○	○				
	WNMG060412-MM	1,2	9,525	4,76	3,81	6,5			○	○	○				
	WNMG080404-MM	0,4	12,7	4,76	5,16	8,7			○	•	•				
	WNMG080408-MM	0,8	12,7	4,76	5,16	8,7			○	•	•				
	WNMG080412-MM	1,2	12,7	4,76	5,16	8,7			○	•	•				
	WNMG080408-HMC	0,8	12,7	4,76	5,16	8,7			•	•					
	WNMG080408-HMC	0,8	12,7	4,76	5,16	8,7			•	•					
	WNMG080404-HMM	0,4	12,7	4,76	5,16	8,7			•	•	○				
	WNMG080408-HMM	0,8	12,7	4,76	5,16	8,7			•	•	○				
	WNMG080412-HMM	1,2	12,7	4,76	5,16	8,7			•	•	○				
	WNMG080404-HMF	0,4	12,7	4,76	5,16	8,7			•	•					
	WNMG080408-HMF	0,8	12,7	4,76	5,16	8,7			•	•					
	WNMG080412-HMF	1,2	12,7	4,76	5,16	8,7			•	•					



складская позиция

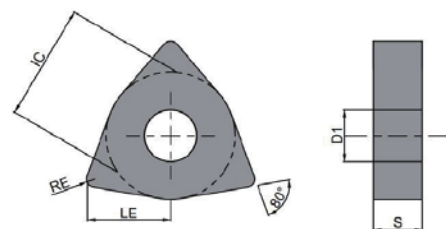


доступно по заказу



WN

Токарные пластины (Негативные)



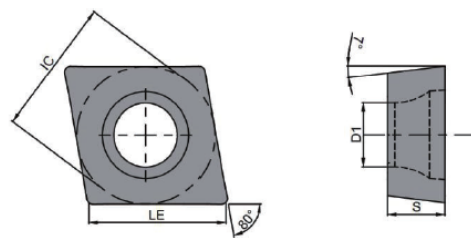
Стружколом	Тип	Габариты					P		M			K		S	
		RE	IC	S	D1	LE	YP9210	YP9220	TM8110	TM8120	TM8130	TK9115	TK9210	TS8110	TS8210
	WNMG060404-HPC	0,4	9,525	4,76	3,81	6,5	○	○							
	WNMG060408-HPC	0,8	9,525	4,76	3,81	6,5	○	○							
	WNMG080404-HPC	0,4	12,7	4,76	5,16	8,7	●	●							
	WNMG080408-HPC	0,8	12,7	4,76	5,16	8,7	●	●							
	WNMG080412-HPC	1,2	12,7	4,76	5,16	8,7	●	●							
	WNMG060404-HPM	0,4	9,525	4,76	3,81	6,5	○	○							
	WNMG060408-HPM	0,8	9,525	4,76	3,81	6,5	○	○							
	WNMG080404-HPM	0,4	12,7	4,76	5,16	8,7	●	●							
	WNMG080408-HPM	0,8	12,7	4,76	5,16	8,7	●	●							
	WNMG080412-HPM	1,2	12,7	4,76	5,16	8,7	●	●							
	WNMG080404-HPS	0,4	12,7	4,76	5,16	8,7	●	●							
	WNMG080408-HPS	0,8	12,7	4,76	5,16	8,7	●	●							
	WNMG080412-HPS	1,2	12,7	4,76	5,16	8,7	●	●							
	WNMG080404-HPF	0,4	12,7	4,76	5,16	8,7	●	●							
	WNMG080408-HPF	0,8	12,7	4,76	5,16	8,7	●	●							
	WNMG080404-HSM	0,4	12,7	4,76	5,16	8,7								○	○
	WNMG080408-HSM	0,8	12,7	4,76	5,16	8,7								○	○
	WNMG080412-HSM	1,2	12,7	4,76	5,16	8,7								○	○


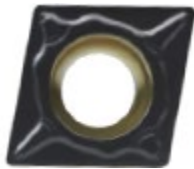


● складская позиция

○ доступно по заказу



Токарные пластины (Позитивные)



Стружколом	Тип	Габариты					P		M			K		S	
		RE	IC	S	D1	LE	YP9210	YP9220	TM8110	TM8120	TM8130	TK9115	TK9210	TS8110	TS8210
	CCMW060202	0,2	6,35	2,38	2,8	6,4						○	○		
	CCMW060204	0,4	6,35	2,38	2,8	6,4						○	○		
	CCMW09T304	0,4	9,525	3,97	4,4	9,7						○	○		
	CCMW09T308	0,8	9,525	3,97	4,4	9,7						○	○		
	CCMW120404	0,4	12,7	4,76	5,16	12,9						○	○		
	CCMW120408	0,8	12,7	4,76	5,16	12,9						○	○		
	CCMT060204-HAH	0,4	6,35	2,38	2,8	6,4		●		●	●	●	●		
	CCMT060208-HAH	0,8	6,35	2,38	2,8	6,4		●		●	●	●	●		
	CCMT09T304-HAH	0,4	9,525	3,97	4,4	9,7		●		●	●	●	●		
	CCMT09T308-HAH	0,8	9,525	3,97	4,4	9,7		●		●	●	●	●		
	CCMT120404-HAH	0,4	12,7	4,76	5,16	12,9		○		●	●	●	○		
	CCMT120408-HAH	0,8	12,7	4,76	5,16	12,9		○		●	●	●	●		
	CCMT120412-HAH	1,2	12,7	4,76	5,16	12,9		○		●	○	●	○		
	CCMT060202-HAF	0,2	6,35	2,38	2,8	6,4			●	●	●				
	CCMT060204-HAF	0,4	6,35	2,38	2,8	6,4			●	●	●				
	CCMT060208-HAF	0,8	6,35	2,38	2,8	6,4			●	●	●				
	CCMT09T302-HAF	0,2	9,525	3,97	4,4	9,7			●	●	●				
	CCMT09T304-HAF	0,4	9,525	3,97	4,4	9,7			●	●	●				
	CCMT09T308-HAF	0,8	9,525	3,97	4,4	9,7			●	●	●				
	CCMT09T304-HAR	0,4	9,525	3,97	4,4	9,7						○	●		
	CCMT09T308-HAR	0,8	9,525	3,97	4,4	9,7						○	●		
	CCMT120404-HAR	0,4	12,7	4,76	5,5	12,9						○	●		
	CCMT120408-HAR	0,8	12,7	4,76	5,5	12,9						○	●		



складская позиция

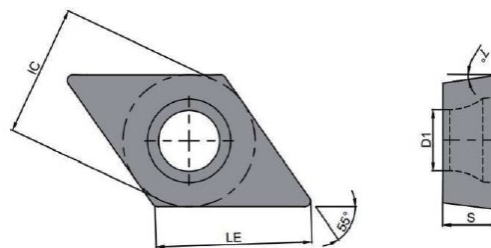





доступно по заказу



DC

Токарные пластины (Позитивные)



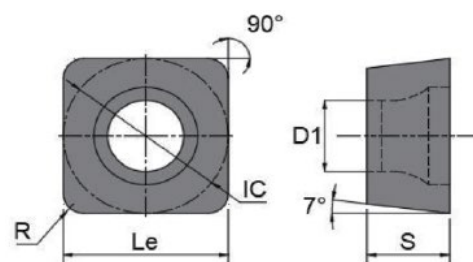
Стружколом	Тип	Габариты					P		M			K		S	
		RE	IC	S	D1	LE	YP9210	YP9220	TM8110	TM8120	TM8130	TK9115	TK9210	TS8110	TS8210
	DCMW070204	0,4	6,35	2,38	2,8	7,8						○	○		
	DCMW11T304	0,4	9,525	3,97	4,4	11,6						○	○		
	DCMW11T308	0,8	9,525	3,97	4,4	11,6						○	○		
	DCMT070204-HAH	0,4	6,35	2,38	2,8	7,8	○	●		●	●	●	●		
	DCMT070208-HAH	0,8	6,35	2,38	2,8	7,8	○	●		●	●	●	●		
	DCMT11T304-HAH	0,4	9,525	3,97	4,4	11,6	○	●		●	●	●	●		
	DCMT11T308-HAH	0,8	9,525	3,97	4,4	11,6	○	●		●	●	●	●		
	DCMT070202-HAF	0,2	6,35	2,38	2,8	7,8			●	●					
	DCMT070204-HAF	0,4	6,35	2,38	2,8	7,8			●	●					
	DCMT070208-HAF	0,8	6,35	2,38	2,8	7,8			●	●					
	DCMT11T302-HAF	0,2	9,525	3,97	4,4	11,6			●	●					
	DCMT11T304-HAF	0,4	9,525	3,97	4,4	11,6			●	●					
	DCMT11T308-HAF	0,8	9,525	3,97	4,4	11,6			●	●					

● складская позиция

○ доступно по заказу

SC

Токарные пластины (Позитивные)



Стружколом	Тип	Габариты					P		M			K		S	
		RE	IC	S	D1	LE	YP9210	YP9220	TM8110	TM8120	TM8130	TK9115	TK9210	TS8110	TS8210
	SCMW09T304	0,4	9,525	3,97	4,4	9,525						○	○		
	SCMW09T308	0,8	9,525	3,97	4,4	9,525						○	○		
	SCMW120408	0,8	12,7	4,76	5,5	12,7						○	○		
	SCMT09T304-HAH	0,4	9,525	3,97	4,4	9,525		○	●	○	○	●	○		
	SCMT09T308-HAH	0,8	9,525	3,97	4,4	9,525		○	●	○	○	●	○		
	SCMT120404-HAH	0,4	12,7	4,76	5,5	12,7		○	○	○	○	○	○		
	SCMT120408-HAH	0,8	12,7	4,76	5,5	12,7		○	●	○	○	●	○		
	SCMT120412-HAH	1,2	12,7	4,76	5,5	12,7		○	○	○	○	○	○		



складская позиция

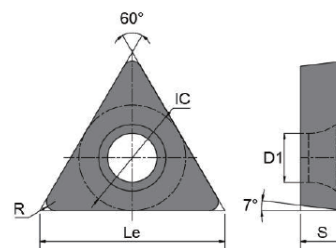


доступно по заказу



ТС

Токарные пластины (Позитивные)



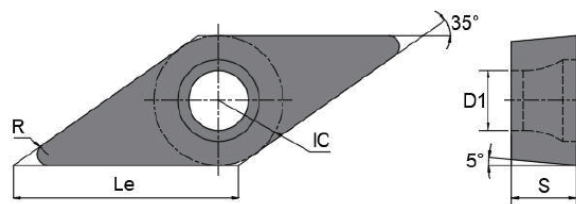
Стружколом	Тип	Габариты					P		M			K		S	
		RE	IC	S	D1	LE	YP9210	YP9220	TM8110	TM8120	TM8130	TK9115	TK9210	TS8110	TS8210
	TCMW110204	0,4	6,35	2,38	2,8	11						○	○		
	TCMW16T304	0,4	9,525	3,97	4,4	16,5						○	○		
	TCMW16T308	0,8	9,525	3,97	4,4	16,5						○	○		
	TCMW16T312	1,2	9,525	3,97	4,4	16,5				○	○	○	○		
	TCMT090204-HAH	0,4	5,56	2,38	2,5	9,63	○	○		●	●	●	○		
	TCMT110204-HAH	0,4	6,35	2,38	2,8	11	○	○		●	●	●	○		
	TCMT110208-HAH	0,8	6,35	2,38	2,8	11	○	○		●	●	●	○		
	TCMT16T304-HAH	0,4	9,525	3,97	4,4	16,5	○	○		●	●	●	○		
	TCMT16T308-HAH	0,8	9,525	3,97	4,4	16,5	○	○		●	○	●	○		
	TCMT110202-HAF	0,2	6,35	2,38	2,8	11			○	○	○				
	TCMT110204-HAF	0,4	6,35	2,38	2,8	11			●	●	○				
	TCMT110208-HAF	0,8	6,35	2,38	2,8	11			●	●					
	TCMT110204-HAR	0,4	6,35	2,38	2,8	11						○	●		
	TCMT110208-HAR	0,8	6,35	2,38	2,8	11						○	●		

● складская позиция

○ доступно по заказу

VB

Токарные пластины (Позитивные)



Стружколом	Тип	Габариты					P		M			K		S	
		RE	IC	S	D1	LE	YP9210	YP9220	TM8110	TM8120	TM8130	TK9115	TK9210	TS8110	TS8210
	VBMT110304-HAH	0,4	6,35	3,18	2,9	11	○	○		●	○	○	●		
	VBMT110308-HAH	0,8	6,35	3,18	2,9	11	○	○		●	○	○	●		
	VBMT160404-HAH	0,4	9,525	4,76	4,4	16,5	○	○		●	○	○	○		
	VBMT160408-HAH	0,8	9,525	4,76	4,4	16,5	○	○		●	○	○	○		
	VBMT110304-HAF	0,4	6,35	3,18	2,9	11			○	●					
	VBMT110308-HAF	0,8	6,35	3,18	2,9	11			○	●					
	VBMT160404-HAF	0,4	9,525	4,76	4,4	16,5			●	●					
	VBMT160408-HAF	0,8	9,525	4,76	4,4	16,5			○	●					



складская позиция

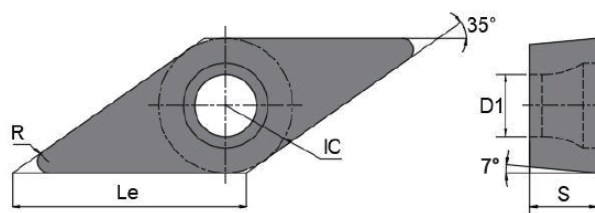


доступно по заказу



VC

Токарные пластины (Позитивные)



Стружколом	Тип	Габариты					P		M			K		S	
		RE	IC	S	D1	LE	YP9210	YP9220	TM8110	TM8120	TM8130	TK9115	TK9210	TS8110	TS8210
	VCMT110304-HAH	0,4	6,35	3,18	2,9	11	○	○		●	○	○	●		
	VCMT110308-HAH	0,8	6,35	3,18	2,9	11	○	○		●	○	○	●		
	VCMT160404-HAH	0,4	9,525	4,76	4,4	16,5	○	○		●	○	○	○		
	VCMT160408-HAH	0,8	9,525	4,76	4,4	16,5	○	○		●	○	○	○		
	VCMT110304-HAF	0,4	6,35	3,18	2,9	11			○	○					
	VCMT110308-HAF	0,8	6,35	3,18	2,9	11			○	○					
	VCMT160404-HAF	0,4	9,525	4,76	4,4	16,5			○	○					
	VCMT160408-HAF	0,8	9,525	4,76	4,4	16,5			○	○					

● складская позиция

○ доступно по заказу

Рекомендуемые режимы резания

Негативные пластины

ISO	Обрабатываемый материал	Твёрдость	Тип операции	Условия резания	Стружколом	Сплав	Режимы резания				
							Скорость резания v_c (м/мин)	Подача (мм/об)	Глубина резания a_p (мм)		
P	Сталь	$\leq 300\text{HB}$	Чистовая	Непрерывное	HPF	YP9210	270-400	0.10-0.40	0.30-1.50		
				Универсальное		YP9220	250-380				
			Финишная	Универсальное	HPS	YP9220	150-320	0.10-0.40	0.70-4.00		
			Semi-Finishing	Непрерывное	HPS	YP9210	120-360	0.20-0.50	1.00-5.00		
				Универсальное		YP9220	110-320				
				Непрерывное	HPC	YP9210	120-360	0.20-0.40	0.50-6.00		
				Универсальное		YP9220	110-320				
			Тяжёлое точение	Универсальное	HPR	YP9220	280-440	0.30-0.80	3.00-12.00		
				Универсальное	HPG	YP9220	80-120	0.50-1.00	4.00-10.00		
				Универсальное	HPZ	YP9220	80-200	0.55-1.30	5.00-12.00		
M	Нержавеющая сталь 201, 304, 316...	$\leq 250\text{HB}$	Чистовая	Непрерывное	HMF	TM8110	120-250	0.05-0.20	0.2-1.60		
				Непрерывное-прерывистое		TM8120	110-240				
				прерывистое		TM8130	100-230				
			Получистовая	Непрерывное	HMM	TM8110	120-250	0.10-0.35	0.5-3.50		
				Непрерывное-прерывистое		TM8120	110-240				
				прерывистое		TM8130	100-230				
				Непрерывное	MM	TM8110	120-250	0.20-0.50	0.3-4.00		
				Непрерывное-прерывистое		TM8120	110-240				
				прерывистое		TM8130	100-230				
			K	Серый чугун	$\leq 300\text{HB}$	Получистовая	Непрерывное	HKC	TK9115	230-500	0.20-0.40
прерывистое	TK9210	220-480									
Непрерывное	HKM	TK9115					220-480	0.20-0.55	1.00-4.00		
прерывистое		TK9210					210-450				
Черновая	Непрерывное	HKH				TK9115	220-480	0.25-0.60	1.50-6.00		
	прерывистое					TK9210	210-450				
	Непрерывное	Flat				TK9115	220-480	0.20-0.60	1.00-6.00		
	прерывистое					TK9210	210-450				
Шаровидный чугун	$\leq 300\text{HB}$	Получисловая		Непрерывное	HKC	TK9115	180-380	0.20-0.40	0.50-0.60		
				прерывистое		TK9210	160-350				
			Непрерывное	HKM	TK9115	180-380	0.20-0.55	1.00-4.00			
			прерывистое		TK9210	160-350					
		Черновая	Непрерывное	HKH	TK9115	180-360	0.25-0.60	1.50-6.00			
			прерывистое		TK9210	160-340					
			Непрерывное	Flat	TK9115	180-360	0.20-0.60	1.00-6.00			
			прерывистое		TK9210	160-340					
S	Жаропрочные сплавы	$\leq 350\text{HB}$	Получистовая	Непрерывное	HPC	TS8110	30-100	0.10-0.30	0.40-4.30		
	Титановые сплавы	$\leq 410\text{HB}$		прерывистое		TS8120					
				Непрерывное		TS8110	30-200	0.10-0.50			
				прерывистое		TS8120					

Рекомендуемые режимы резания

Позитивные пластины

ISO	Обрабатываемый материал	Твёрдость	Тип операции	Условия резания	Стружколом	Сплав	Режимы резания		
							Скорость резания v_c (м/мин)	Подача (мм/об)	Глубина резания a_p (мм)
P	Сталь	$\leq 400\text{HB}$	Получистовая	Универсальное	НАН	YP9220	140-360	0.06-0.28	0.30-3.00
M	Нержавеющая сталь 201, 304, 316...	$\leq 300\text{HB}$	Черновая	Непрерывное	НАF	TM8210	90-180	0.07-0.25	0.40-2.00
				Универсальное		TM8220	80-160		
				прерывистое		TM8230	70-150		
				Непрерывное		TM8210	80-160	0.06-0.28	0.30-3.00
				Универсальное		TM8220	60-150		
				прерывистое		TM8230	55-140		
K	Серый чугун	$\leq 250\text{HB}$	Получистовая	Непрерывное	НАН	TK9115	180-360	0.15-0.40	1.00-3.50
				прерывистое		TK9210	160-340		
			Черновая	Универсальное	НАR	TK9115	140-310	0.06-0.28	0.30-3.00
	Шаровидный чугун	$\leq 300\text{HB}$	Чистовая	Непрерывное	НАН	TK9115	160-330	0.06-0.28	0.30-3.00
				прерывистое		TK9210	140-310		
			Черновая	Универсальное	НАR	TK9210	120-290	0.15-0.40	1.00-3.50

Система обозначения резьбовых пластин



1-Диаметр вписанной окружности	
Код	Ø (мм)
8	5
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

2-Тип резьбы	
Код	Ø (мм)
E	Наружная
I	внутренняя
N	Универсальная

3-Направление резьбы	
Код	Ø (мм)
L	Левое
R	Правое

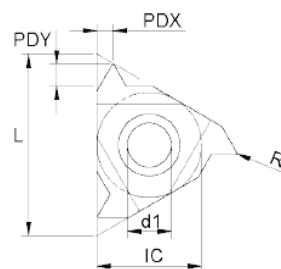
4-Шаг(мм)

6-Стружколом

5-Standard	
60=60° Универсальная резьба	STACME-укороченная трапециевидная американская резьба
55=55° Универсальная резьба	ABUT= американская упорная резьба
ISO= метрическая	BBUT= британская упорная резьба
UN=Американский стандарт	SAGE=метрическая упорная резьба
W= Британская дюймовая резьба Уитворта	API= API стандарт
NPT= коническая трубная резьба американского стандарта	BUT=API упорно-трапециевидная резьба
BSPT=коническая трубная резьба по британскому стандарту	APIRD=API замковая трубная резьба
RD=круглая резьба DIN405	MJ=метрическая резьба для аэрокосмической промышленности
TR=метрическая трапециевидная резьба	UNJ=американская резьба для аэрокосмической промышленности
ACME=американская трапециевидная резьба	

Вид	Сечение	Стандарт	Угол профиля	Изображение	Шаг
Стандартная		ISO Metric Tread	60°		1.00-3.00(мм)
Стандартная		55°/60°General Thread	55°/60°		0.50-3.00(мм)
Трубная		Whitworth Screw Thread	55°		14-11(TPI)

Пластины ISO Metric 60° для внутренней резьбы

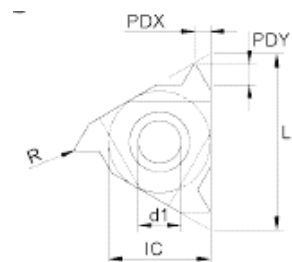


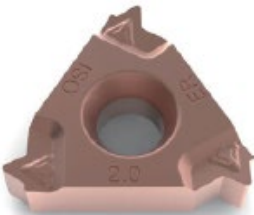
Стружколом	Тип	Характеристики						PVD	
		Шаг	IC	PDX	PDY	d1	R	TM8210	TM8220
	16ER1.00ISO-GT	1	9,525	0,7	0,7	4	0,12	•	•
	16ER1.25ISO-GT	1,25	9,525	0,9	0,8	4	0,15	•	•
	16ER1.50ISO-GT	1,5	9,525	1	0,8	4	0,19	•	•
	16ER1.75ISO-GT	1,75	9,525	1,2	0,9	4	0,21	•	•
	16ER2.00ISO-GT	2	9,525	1,3	1	4	0,24	•	•
	16ER2.50ISO-GT	2,5	9,525	1,5	1,1	4	0,3	•	•
	16ER3.00ISO-GT	3	9,525	1,6	1,2	4	0,38	•	•
	22ER3.50ISO-GT	3,5	12,7	2,3	1,6	5	0,44	○	○
	22ER4.00ISO-GT	4	12,7	2,3	1,6	5	0,52	○	○
	22ER4.50ISO-GT	4,5	12,7	2,4	1,7	5	0,58	○	○
	22ER5.00ISO-GT	5	12,7	2,5	1,7	5	0,64	○	○
	22ER5.50ISO-GT	5,5	12,7	2,7	1,9	5	0,7	○	○
	22ER6.00ISO-GT	6	12,7	2,9	2	5	0,78	○	○

• складская позиция

○ доступно по заказу

Пластины ISO Metric 60° для внутренней резьбы



Стружколом	Тип	Характеристики						PVD	
		Шаг	IC	PDX	PDY	d1	R	TM8210	TM8220
	11IR1.00ISO-GT	1	6,35	0,7	0,6	3,2	0,05	○	○
	11IR1.25ISO-GT	1,25	6,35	0,8	0,8	3,2	0,07	○	○
	11IR1.50ISO-GT	1,5	6,35	1	0,8	3,2	0,08	○	○
	11IR1.75ISO-GT	1,75	6,35	0,9	0,6	3,2	0,1	○	○
	11IR2.00ISO-GT	2	6,35	1	0,9	3,2	0,11	○	○
	16IR1.00ISO-GT	1	9,525	0,7	0,6	4	0,14	●	●
	16IR1.25ISO-GT	1,25	9,525	0,9	0,8	4	0,17	●	●
	16IR1.50ISO-GT	1,5	9,525	1	0,8	4	0,22	●	●
	16IR1.75ISO-GT	1,75	9,525	1,2	0,9	4	0,25	●	●
	16IR2.00ISO-GT	2	9,525	1,3	1	4	0,29	●	●
	16IR2.50ISO-GT	2,5	9,525	1,5	1,1	4	0,32	●	●
	16IR3.00ISO-GT	3	9,525	1,5	1,1	4	0,36	●	●
	22IR3.50ISO-GT	3,5	12,7	2,3	1,6	5	0,4	○	○
	22IR4.00ISO-GT	4	12,7	2,3	1,6	5	0,05	○	○
	22IR4.50ISO-GT	4,5	12,7	2,4	1,6	5	0,09	○	○
	22IR5.00ISO-GT	5	12,7	2,3	1,6	5	0,08	○	○
	22IR5.50ISO-GT	5,5	12,7	2,3	1,6	5	0,15	○	○
	22IR6.00ISO-GT	6	12,7	2,5	1,7	5	0,16	○	○

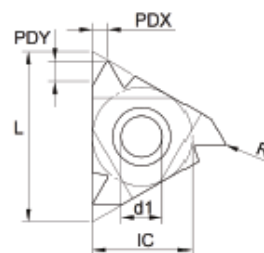


складская позиция



доступно по заказу

Резьба Витворта 60°

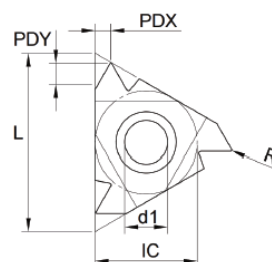


Стружколом	Тип	Характеристики						PVD	
		Шаг	IC	PDX	PDY	d1	R	TM8210	TM8220
	16ERAG60-GT	0.5-3.0	9,525	1,7	1,2	4	0,08	•	•
	16IRAG60-GT	0.5-3.0	9,525	1,7	1,2	4	0,08	•	•

• складская позиция

○ доступно по заказу

Резьба Витворта 55°

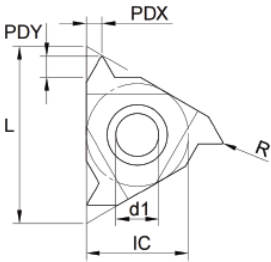


Стружколом	Тип	Характеристики						PVD	
		Шаг	IC	PDX	PDY	d1	R	TM8210	TM8220
	16ERAG55-GT	0.5-3.0	9,525	1,7	1,2	4	0,08	•	•
	16IRAG55-GT	0.5-3.0	9,525	1,7	1,2	4	0,08	•	•

• складская позиция

○ доступно по заказу

Резьба Витворта 60°



Стружколом	Тип	Характеристики						PVD	
		Шаг	IC	PDX	PDY	d1	R	TM8210	TM8220
	16ER11W-GT	11	9,525	1,5	1,2	4	0,31	•	•
	16ER14W-GT	14	9,525	1,5	1,2	4	0,25	•	•
	16IR11W-GT	11	9,525	1,5	1,2	4	0,31	•	•
	16IR14W-GT	14	9,525	1,5	1,2	4	0,25	•	•



складская позиция



доступно по заказу

Рекомендованные режимы резания

Пластины ISO Metric 60 для наружной резьбы

Наружная резьба ISO M 60°															
Шаг(мм)	Глубина резьбы	Частота резания													
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1	0,61	0,2	0,18	0,15	0,11	0,05									
1,25	0,77	0,22	0,2	0,17	0,13	0,09	0,04								
1,5	0,92	0,24	0,22	0,2	0,17	0,13	0,09	0,04							
1,75	1,07	0,22	0,2	0,18	0,16	0,14	0,12	0,09	0,06						
2	1,23	0,26	0,24	0,22	0,19	0,16	0,13	0,09	0,05						
2,5	1,53	0,27	0,25	0,23	0,21	0,18	0,16	0,13	0,1	0,07	0,03				
3	1,84	0,32	0,3	0,27	0,24	0,21	0,18	0,15	0,12	0,09	0,06				
3,5	2,15	0,3	0,29	0,27	0,25	0,23	0,21	0,19	0,16	0,13	0,11	0,08	0,04		
4	2,45	0,34	0,32	0,3	0,28	0,26	0,24	0,22	0,19	0,16	0,13	0,08	0,04		
4,5	2,76	0,35	0,34	0,32	0,3	0,28	0,26	0,23	0,21	0,18	0,15	0,12	0,09	0,05	
5	3,07	0,39	0,38	0,36	0,34	0,32	0,29	0,26	0,23	0,2	0,17	0,13	0,09	0,04	
5,5	3,35	0,41	0,39	0,38	0,36	0,34	0,31	0,28	0,25	0,22	0,19	0,15	0,12	0,08	0,04
6	3,82	0,44	0,43	0,41	0,39	0,37	0,35	0,32	0,28	0,24	0,2	0,16	0,12	0,08	0,03

Рекомендованные режимы резания

Пластины ISO Metric 60 для внутренней резьбы

Внутренняя резьба ISO M 60°															
Шаг(мм)	Глубина резьбы	Частота резания													
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1	0,65	0,2	0,16	0,13	0,1	0,06									
1,25	0,79	0,21	0,18	0,14	0,12	0,09	0,05								
1,5	0,94	0,25	0,21	0,18	0,14	0,1	0,06								
1,75	1,09	0,21	0,19	0,17	0,15	0,13	0,11	0,08	0,05						
2	1,24	0,25	0,22	0,2	0,17	0,14	0,12	0,09	0,05						
2,5	1,53	0,25	0,23	0,21	0,18	0,16	0,14	0,12	0,1	0,08	0,06				
3	1,83	0,31	0,27	0,25	0,23	0,2	0,16	0,14	0,12	0,09	0,06				
3,5	2,1	0,3	0,28	0,26	0,23	0,21	0,19	0,16	0,14	0,12	0,09	0,07	0,05		
4	2,4	0,34	0,32	0,29	0,26	0,24	0,21	0,19	0,16	0,14	0,11	0,08	0,06		
4,5	2,68	0,35	0,33	0,31	0,28	0,25	0,23	0,21	0,18	0,16	0,13	0,11	0,08	0,06	
5	2,98	0,4	0,36	0,33	0,31	0,28	0,26	0,23	0,21	0,18	0,15	0,12	0,09	0,06	
5,5	3,26	0,4	0,38	0,36	0,33	0,31	0,28	0,24	0,22	0,19	0,16	0,13	0,11	0,09	0,06
6	3,55	0,44	0,41	0,38	0,35	0,32	0,29	0,27	0,24	0,21	0,19	0,16	0,13	0,1	0,06

Рекомендованные режимы резания

Рекомендации					
Материал обработки	Твёрдость	Резание	Стружколом	Сплав	Скорость резания
P	>250HB	Непрерывное	GT	TM8210/TM8220	30-230
M	>230HB	Непрерывное	GT	TM8210/TM8220	60-170
K	>260HB	Непрерывное	GT	TM8210/TM8220	80-170
N	>130HB	Непрерывное	GT	TM8210/TM8220	80-700
S	>350HB	Непрерывное	GT	TM8210/TM8220	10-170
H	50-60HRC	Непрерывное	GT	TM8210/TM8220	30-50

ФРЕЗЕРНЫЕ ПЛАСТИНЫ



Система обозначения фрезерных пластин

1-Форма		
Символ	Форма	Угол при вершине
H	Шестигранник	120°
O	Восьмигранник	135°
P	Пятигранник	108°
S	Квадрат	90°
T	Треугольник	60°
C	Ромб	80°
D		55°
E		75°
F		50°
M		86°
V		35°
W	Тригон	80°
L	Прямоугольник	90°
A	Параллелограмм	85°
B		82°
K		55°
R	Круг	-

2- Задний угол		
Код	Угол	
A		3°
B		5°
C		7°
D		15°
E		20°
F		25°
G		30°
N		0°
P		11°
O	Спец.	

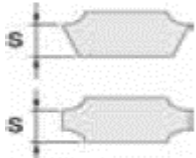
3-Допуск			
Код	Допуск		
	Высота	Толщина	Вписанная окружность
A	±0.005	±0.025	±0.025
F			±0.013
C			±0.025
H	±0.013	±0.025	±0.013
E			±0.025
G	±0.025	±0.13	±0.025
J	±0.005	±0.025	±0.05~±0.15
K	±0.013		
L	±0.025		
M	±0.08~	±0.13	±0.08~±0.25
N	±0.18	±0.025	
U	±0.13	±0.13	



4-Посадка				
Сим-вол	Отвёр-стие	Геометрия	Стружколом	Вид
N	Нет	-	нет	
R			Односторенний	
F			Двусторонний	
A	Да	Сквозное	нет	
M			Односторенний	
G			Двусторонний	
W		Сквозное одностороннее с фаской 40-60°	нет	
T			Односторенний	
Q			нет	
U		Сквозное двустороннее с фаской 40-60°	Двусторонний	
B			нет	
H		Сквозное одностороннее с фаской 70-90°	Односторенний	
C			нет	
J		Сквозное двустороннее с фаской 70-90°	Двусторонний	
X		Спец.		

5-Размер пластины							Диаметр вписанной окружности (мм)
03	04		03	06			3,97
04	05		04	08	08		4,76
		05					5
05	06		05	09		03	5,56
		06					6
06	07		06	11	11	04	6,35
08	09		07	13		05	7,94
		08					8
09	11	09	09	16	16	06	9,525
	12	10					10
		12					12
12	15	12	12	22	22	08	12,7
16	19	15	15	27	27	10	15,875
		16					16
19	23	19	19	33	33	13	19,05
		20					20
22	27		22	38			22,225
		25					25
25	31	25	25	44	44	17	25,4
32	38	31	31	54	54	21	31,75
		32					32

6-Высота пластины	
Символ	Высота(мм)
01	1,59
T1	1,98
02	2,38
T2	2,78
03	3,18
T3	3,97
04	4,76
05	5,56
06	6,35
07	7,94
09	9,525



8-Геометрия кромки	
Код	Форма
E	 Скругление
F	 Острая
T	 Фаска
S	 Фаска и скругление

9-Направление резания	
Код	Форма
R	Правое
L	Левое
N	Нейтральное



7-Угол режущей кромки, задний угол, радиус						
Код	Угол режущей кромки	Задний угол	Код	relief angle	Код	Радиус (мм)
A	45°	45°	A	3°	M0	Круг
D	60°	30°	B	5°	0	0,03
E	75°	15°	C	7°	2	0,2
F	85°	5°	D	15°	4	0,4
P	90°	0°	E	20°	8	0,8
Z	спец.	спец.	F	25°	12	1,2
			G	30°	16	1,6
			N	0°	20	2
			P	11°	24	2,4
			Z	спец.	28	2,8
					32	3,2

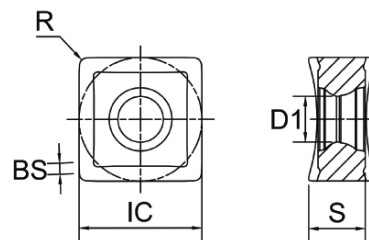
10-Стружколом

Фрезерные пластины

Применение	Вид	Изображение
Фрезерование плоскостей	SNMX	
	SNMU	
	HNMX	
	HN**	
	ONMU	
	WNMU	
	SEKT	
	PNMU	
Фрезерование пазов	APMT	
	APKT	
Профильное фрезерование	RP	
	RD	
Фрезерование с высокой подачей	SDMT	
	LNMU	
	4NKT	

Четырехгранные фрезерные пластины

Негативные



Стружколом	Исполнение	Габариты					PVD			
		IC	S	BS	D1	R	MU8125	MH8125	MU8220	MH8225
	SNMX1306	13	6,08	1,2	4,8	0,8	•	•	•	•



складская позиция

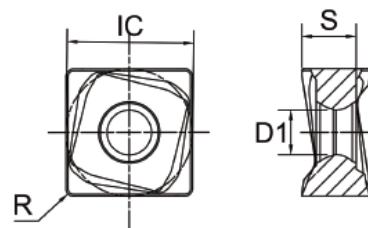



доступно по заказу

	Workpiece	Hardness	Processing Types	Grades	Processing Consumption	
					Cutting speed Vc	Feeding per tooth fz
P	Carbon Steel Alloy Steel	HRC<50	Semi-Finishing	MU8125/ MU8220	180-260	0.15-0.35
M	Stainless Steel 201 304 316...	HPC<50	Semi-Finishing	MU8125/ MU8220	140-220	0.10-0.20
K	Cast Iron Nodular Cast Iron	HPC<50	Semi-Finishing	MU8125/ MU8220	120-220	0.10-0.20
H	High Hardened Mold Steel	50-60HRC	Semi-Finishing	MH8125/ MH8225	100-180	0.10-0.20

Четырехгранные фрезерные пластины

Негативные



Стружколом	Исполнение	Габариты				PVD				CVD
		IC	S	D1	R	MU8125	MH8125	MU8220	MH8225	MK9115
	SNMU130708ZNER	13,6	5,85	4,8	0,8	•	•	•	•	○

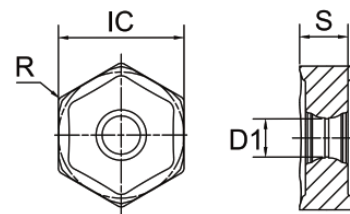
• складская позиция


○ доступно по заказу

	Workpiece	Hardness	Processing Types	Grades	Cutting speed Vc	Feeding per tooth fz
P	Carbon Steel, Alloy Steel	HRC<50	Rough machining	MU8125/MU8220	150-300	0.08-0.28
M	Stainless Steel 201, 304, 316 ...	HPC<50	Rough machining	MU8125/MU8220	75-180	0.10-0.28
K	Cast Iron, Nodular Cast Iron	HPC<50	Rough machining	MU8125/MU8220	150-250	0.08-0.28
H	High Hardened Mold Steel	50-60HRC	Rough machining	MH8125/MH8225	100-250	0.08-0.28

Шестигранные фрезерные пластины

Негативные



Стружколом	Исполнение	Габариты				PVD				CVD
		IC	S	D1	R	MU8125	MH8125	MU8220	MH8225	MK9115
	HNMX090608A	16,5	6,35	5	0,8	•	•	•	•	○



складская позиция

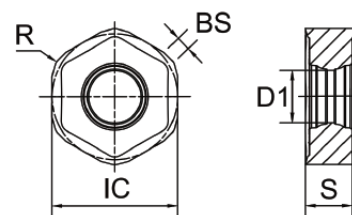


доступно по заказу

	Workpiece	Hardness	Processing Types	Grades	Processing Consumption	
					Cutting speed Vc	Feeding per tooth fz
P	Carbon Steel, Alloy Steel	HRC<50	Rough machining	MU8125/MU8220	100-290	0.10-0.40
M	Stainless Steel 201, 304, 316 ...	HPC<50	Rough machining	MU8125/MU8220	100-200	0.10-0.40
K	Cast Iron, Nodular Cast Iron	HPC<50	Rough machining	MU8125/MU8220	100-280	0.40-0.50
H	High Hardened Mold Steel	50-60HRC	Rough machining	MH8125/MH8225	50-140	0.05-0.20

Шестигранные фрезерные пластины

Негативные



Стружколом	Исполнение	Габариты					PVD				CVD
		IC	S	BS	D1	R	MU8125	MH8125	MU8220	MH8225	MK9115
	HNHU0604AN-UL	12	4,45	1	5	1	•	•	○	○	○
	HNGJ0604ANEN-UL	12	4,48	1,5	5	1			•	•	
	HNGJ0905ANEN-UL	15,875	5,56	1,7	5	1,2			•	•	
	HNGJ0905ANSN-UR	15,875	5,48	1,6	5	1,2			•	•	
	HNGX0906ANSN-UM	16,5	6,35	1,5	4,9	0,8			•	•	

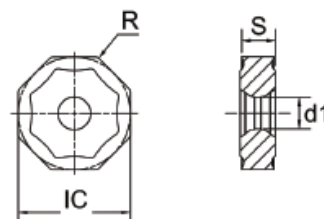
• складская позиция

○ доступно по заказу

	Workpiece	Hardness	Processing Types	Grades	Processing Consumption	
					Cutting speed Vc	Feeding per tooth fz
P	Carbon Steel, Alloy Steel	HRC<50	Rough machining	MU8220	145-290	0.1-0.63
M	Stainless Steel 201, 304, 316	HPC<50	Rough machining	MU8220	130-220	0.1-0.51
K	Cast Iron, Nodular Cast Iron	HPC<50	Rough machining	MU8220	130-245	0.1-0.52
H	High Hardened Mold Steel	50-60HRC	Rough machining	MH8225	85-145	0.1-0.46

Шестигранные фрезерные пластины

Негативные



Стружколом	Исполнение	Габариты				PVD				CVD
		IC	S	D1	R	MU8125	MH8125	MU8220	MH8225	MK9115
	ONMU060408-UM	15,875	4,76	4,4	0,8	•	•	•	•	○



складская позиция

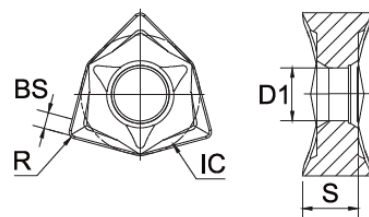


доступно по заказу

	Workpiece	Hardness	Processing Types	Grades	Processing Consumption	
					Cutting speed Vc	Feeding per tooth fz
P	Carbon Steel Alloy Steel	HRC<50	Rough machining	MU8125/MU8220	200-350	0.10-0.40
M	Stainless Steel 201, 304, 316	HPC<50	Rough machining	MU8125/MU8220	180-300	0.10-0.50
K	Cast Iron Nodular Cast Iron	HPC<50	Rough machining	MU8125/MU8220	150-300	0.10-0.50
H	High Hardened Mold Steel	50-60HRC	Rough machining	MH8125/MH8225	180-300	0.10-0.30

Шестигранные фрезерные пластины

Негативные



Стружколом	Исполнение	Габариты					PVD				CVD
		IC	S	BS	D1	R	MU8125	MH8125	MU8220	MH8225	MK9115
	WNMU080608EN-GM	14	6,35	1,3	6,2	0,8	•	•	○	○	○

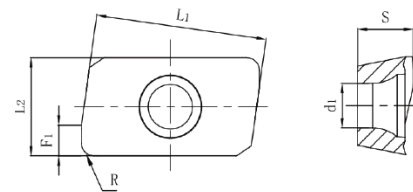
• складская позиция

○ доступно по заказу

	Workpiece	Hardness	Processing Types	Grades	Processing Consumption	
					Cutting speed Vc	Feeding per tooth fz
P	Carbon Steel, Alloy Steel	HRC<50	Rough machining	MU8125/MU8220	140-200	0.20-0.35
M	Stainless Steel 201, 304, 316	HPC<50	Rough machining	MU8125/MU8220	100-200	0.20-0.35
K	Cast Iron, Nodular Cast Iron	HPC<50	Rough machining	MU8125/MU8220	100-180	0.20-0.35
H	High Hardened Mold Steel	50-60HRC	Rough machining	MH8125/MH8225	60-120	0.20-0.40

Четырехгранные фрезерные пластины

Позитивные



Стружколом	Исполнение	Габариты				PVD			
		IC	S	D1	R	MU8125	MH8125	MU8220	MH8225
	SEKT1204AFTN	12,7	4,8	5,55	0,8			•	•



складская позиция

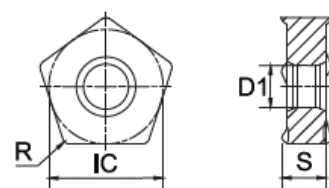


доступно по заказу

	Workpiece	Hardness	Processing Types	Grades	Processing Consumption	
					Cutting speed Vc	Feeding per tooth fz
P	Carbon Steel Alloy Steel	HRC<50	Semi-finishing	MU8220	140-250	0.12-0.46
M	Stainless Steel 201, 304, 316	HPC<50	Semi-finishing	MU8220	100-220	0.12-0.32
K	Cast Iron, Nodular Cast Iron	HPC<50	Semi-finishing	MU8220	120-220	0.15-0.46
H	High Hardened Mold Steel	50-60HRC	Semi-finishing	MH8225	30-70	0.1-0.26

Фрезерные пластины для обработки плоскостей

Негативные



Стружколом	Исполнение	Габариты				PVD			
		IC	S	D1	R	MU8125	MH8125	MU8220	MH8225
	PNMU090508	13,49	5,52	4,77	0,8	•			•

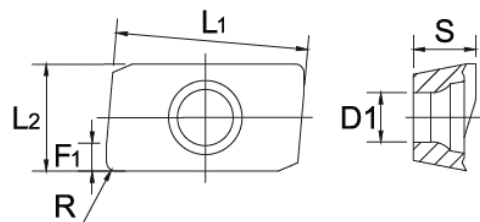
• складская позиция




○ доступно по заказу

	Workpiece	Hardness	Processing Types	Grades	Processing Consumption	
					Cutting speed Vc	Feeding per tooth fz
P	Carbon Steel, Alloy Steel	HRC<50	Rough machining	MU8125	80-250	0.10-0.30
M	Stainless Steel 201, 304, 316	HPC<50	Rough machining	MU8125	100-200	0.10-0.25
K	Cast Iron Nodular Cast Iron	HPC<50	Rough machining	MU8125	100-250	0.10-0.30
H	High Hardened Mold Steel	50-60HRC	Rough machining	MH8225	80-120	0.10-0.30

Фрезерные пластины для обработки уступов

Позитивные



Стружколом	Исполнение	Габариты						PVD				CVD
		L1	L2	S	F1	D1	R	MU8125	MH8125	MU8220	MH8225	MK9115
	APMT1135-DL	10,8	6,2	3,5	2,05	2,8	0,8	•	•	•	•	○
	APMT1604-DL	16,1	9,3	5,2	2,7	4,4	0,8	•	•	•	•	○
	APMT1135-H2	10,8	6,2	3,5	1,9	2,8	0,8	•	•	•	•	○
	APMT1604-H2	16,3	9,3	4,76	2,2	4,4	0,8	•	•	•	•	○
	APKT1705PER-EM	18,4	10,7	5,58	2,25	4,4	0,85	○	○	○	○	○



складская позиция

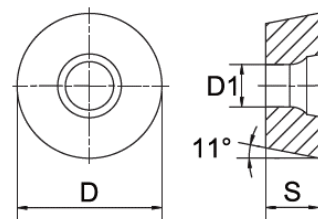


доступно по заказу

	Workpiece	Hardness	Processing Types	Grades	Processing Consumption	
					Cutting speed Vc	Feeding per tooth fz
P	Carbon Steel, Alloy Steel	HRC<50	Fine processing - Rough processing	MU8125	120-200	0.10-0.25
M	Stainless Steel 201, 304, 316...	HPC<50	Fine processing - Rough processing	MU8125	100-160	0.10-0.30
K	Cast Iron, Nodular Cast Iron	HPC<50	Fine processing - Rough processing	MK9115/MU8125	100-200	0.10-0.25
H	High Hardened Mold Steel	50-60HRC	Fine processing - Rough processing	MH8125	60-120	0.08-0.20

Фрезерные пластины для копировальной обработки

Позитивные



Стружколом	Исполнение	Габариты			PVD				CVD
		D	S	d1	MU8125	MH8125	MU8220	MH8225	МК9115
	RPMT10T3M0-UM	10	3,18	4,4	•	•	•	•	○
	RPMT1204M0-UM	12	4,76	4,4	•	•	•	•	○
	RPMT1204M0-UR	12	4,76	4,4	•	•	•	•	○
	RPMT10T3M0	10	3,18	4,4	•	•	•	•	○
	RPMW1003M0	10	3,18	4,4	•	•	•	•	○

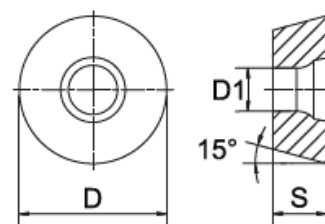
• складская позиция




○ доступно по заказу

	Workpiece	Hardness	Processing Types	Grades	Processing Consumption	
					Cutting speed Vc	Feeding per tooth fz
P	Carbon Steel Alloy Steel	HRC<50	Rough machining	MU8125	140-200	0.20-0.35
M	Stainless Steel 201, 304, 316	HPC<50	Rough machining	MU8125	100-200	0.20-0.35
K	Cast Iron Nodular Cast Iron	HPC<50	Rough machining	MU8125	100-180	0.20-0.35
H	High Hardened Mold Steel	50-60HRC	Rough machining	MH8125	60-120	0.20-0.40

Фрезерные пластины для копировальной обработки

Позитивные



Стружколом	Исполнение	Габариты			PVD				CVD
		D	S	d1	MU8125	MH8125	MU8220	MH8225	MK9115
	RDMW10T3M0T	10	3,97	4,4	○	○	●	●	○
	RDMW1204M0-PM	12	4,76	4,4	○	○	●	●	○
	RDMT10T3M0-UM	10	3,97	4,4	○	○	●	●	○
	RDMT1204M0-UM	10	4,76	4,4	○	○	●	●	○



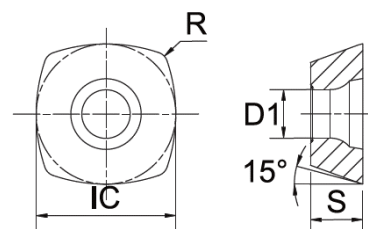
складская позиция



доступно по заказу

	Workpiece	Hardness	Processing Types	Grades	Processing Consumption	
					Cutting speed Vc	Feeding per tooth fz
P	Carbon Steel, Alloy Steel	HRC<50	Rough machining	MU8125	140-200	0.20-0.35
M	Stainless Steel 201, 304, 316	HPC<50	Rough machining	MU8125	100-200	0.20-0.35
K	Cast Iron, Nodular Cast Iron	HPC<50	Rough machining	MU8125	100-180	0.20-0.35
H	High Hardened Mold Steel	50-60HRC	Rough machining	MH8125	60-120	0.20-0.40

Четырехгранные пластины High-Feed

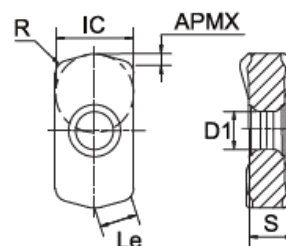


Стружколом	Исполнение	Габариты			PVD				CVD
		D	S	R	MU8125	MH8125	MU8220	MH8225	MK9115
	SDMT120512	12,7	5,56	1,2	•	•	•	•	○
	SDMT150512	15,8	5,56	1,2	•	•	•	•	○

• складская позиция ○ доступно по заказу

	Workpiece	Hardness	Processing Types	Grades	Processing Consumption	
					Cutting speed Vc	Feeding per tooth fz
P	Carbon Steel Alloy Steel	HRC<50	Rough machining	MU8125/MU8220	120-200	0.80-1.60
M	Stainless Steel 201, 304, 316	HPC<50	Rough machining	MU8125/MU8220	90-140	0.60-1.10
K	Cast Iron Nodular Cast Iron	HPC<50	Rough machining	MU8125/MU8220	150-200	0.80-1.60
H	High Hardened Mold Steel	50-60HRC	Rough machining	MH8125/MH8225	60-120	0.40-0.80

Двухгранные пластины High-Feed



Стружколом	Исполнение	Габариты						PVD		CVD
		APMX	IC	S	L	D1	R	MU8220	MH8225	MK9115
	LNMU0303ZER	1	6	4,3	3,2	2,75	1,2	•	•	○



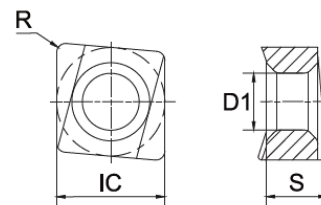
складская позиция



доступно по заказу

	Workpiece	Hardness	Processing Types	Grades	Processing Consumption	
					Cutting speed Vc	Feeding per tooth fz
P	Carbon Steel, Alloy Steel	HRC<50	Rough machining	MU8125/MU8220	100-300	0.50-1.50
M	Stainless Steel 201, 304, 316 ...	HPC<50	Rough machining	MU8125/MU8220	80-120	0.10-0.30
K	Cast Iron, Nodular Cast Iron	HPC<50	Rough machining	MU8125/MU8220	100-300	0.50-1.50
H	High Hardened Mold Steel	50-60HRC	Rough machining	MH8125/MH8225	50-140	0.05-0.20

Двухгранные пластины High-Feed



Стружколом	Исполнение	Габариты				PVD			
		IC	S	D1	R	MU8125	MH8125	MU8220	MH8225
	4NKT060308R-M	6,18	3,76	3,06	0,8	•	•		

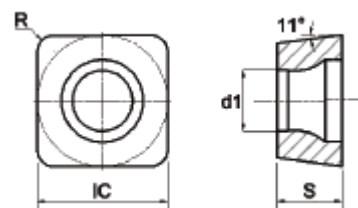
• складская позиция

○ доступно по заказу

	Workpiece	Hardness	Processing Types	Grades	Processing Consumption	
					Cutting speed Vc	Feeding per tooth fz
P	Carbon Steel, Alloy Steel	HRC<50	Semi-finishing	MU8125	75-265	0.07-0.15
M	Stainless Steel 201, 304, 316	HPC<50	Semi-finishing	MU8125	100-270	0.07-0.15
K	Cast Iron, Nodular Cast Iron	HPC<50	Semi-finishing	MU8125	100-280	0.07-0.15
H	High Hardened Mold Steel	50-60HRC	Semi-finishing	MH8125	40-75	0.07-0.15

СВЕРЛИЛЬНЫЕ ПЛАСТИНЫ

Сверлильные пластины



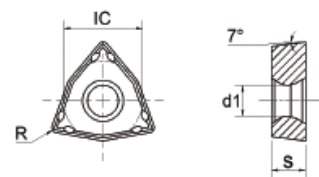
Стружколом	Исполнение	Габариты				PVD	
		IC	S	d1	R	MU8125	MH8125
	SPMG090408-DG	9,8	4,3	4,05	0,8	●	○
	SPMG07T308-DG	7,94	3,97	2,85	0,8	●	○
	SPMG060204-DG	6	2,38	2,61	0,4	●	○
	SPMG050204-DG	5	2,38	2,35	0,4	●	○

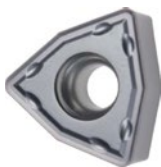
● складская позиция

○ доступно по заказу



Сверлильные пластины



Стружколом	Исполнение	Габариты				PVD	
		IC	S	d1	R	MU8125	MH8125
	WCMX080412FN	12,7	4,76	4,3	1,2	•	○
	WCMX06T308FN	9,5	3,97	3,7	0,8	•	○
	WCMX050308FN	7,94	3,18	3,2	0,8	•	○
	WCMX040208FN	6,35	2,38	2,8	0,8	•	○
	WCMX030208FN	5,56	2,38	2,55	0,8	•	○



складская позиция



доступно по заказу

ТРИНИКС

**ООО «Инструментальный завод
Комплексные поставки»**

г. Екатеринбург, ул. Щорса, 7а
Info@sizkp.ru
+7 (343) 251-99-09

